



ASD EXTERIOR

COLLECTION

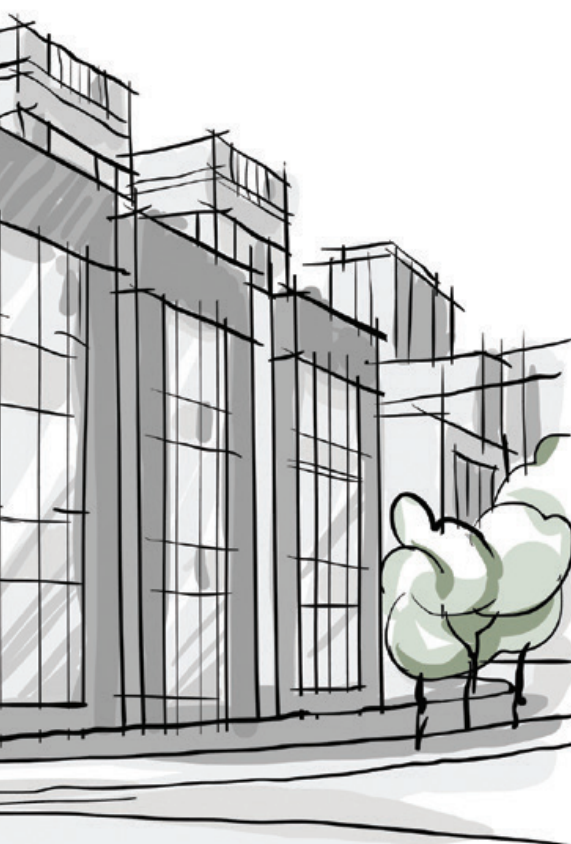


VENTILISANE FASADE

KOMPAKT PLOČE ZA FASADE







ASD EXTERIOR

ASD EXTERIOR je namenjen za sve primene na otvorenom. Pored toga što se koristi kao materijal za oblaganje fasada, može se upotrebiti i za sve druge primene na otvorenom kao što su balkoni, eksterijerski nameštaj, roletne, okapnice, podsvođa, nadstrešnice, parapeti, signalizacije, tremovi, balustrade, punjenje ograde, ukrasne ograde, grilje - kao i za široku lepezu drugih primena u eksterijeru.

Opis proizvoda

ASD EXTERIOR kompakt ploče su izuzetno otporne na vremenske uslove, samonoseće, čvrste. Spadaju u kategoriju kompozitnih materijala. Proizvedene su na visokoj temperaturi od 150 stepeni Celzijusa (302 stepena Farenhajta) i pod visokim pritiskom od 9 Megapaskala (90 bara) pomoću mašina za laminat visokog pritiska (eng. high pressure laminate - HPL) u skladu sa standardima EN 438-2 deo 6 i EN 438-2 deo 7. Jezgro materijala se sastoji od presovanih listova kraft papira na bazi drveta impregniranih fenolnim smolama.

Dekoratívne površine su izrađene od slojeva celuloznog dekorativnog papira impregniranog termoreaktivnom smolom i ojačanih folija sa UV zaštitom. ASD EXTERIOR ploče su dostupne u standardnoj verziji (ASD EXTERIOR) i u verziji sa protivpožarnim svojstvima (ASD EXTERIOR - FR).

Postoji mnogo materijala za izradu ventilisanih fasada, ali skoro svi imaju karakteristike koje se teško mogu nazvati idealnim. Pri odabiru materijala za unutrašnjost, koji nije podložan velikim opterećenjima i klimatskim uticajima, glavni kriterijum je estetski, međutim materijali za spoljašnju primenu treba da kombinuju izdržljivost, lako održavanje, obradu i montažu, malu težinu, odličan izgled i pristupačnu cenu.

Na prvi pogled može izgledati da takvih materijala ima u izobilju, ali detaljnija analiza otkriva da sve prednosti nekog od njih mogu biti zasenjene jednim nedostatkom, bilo da je velika težina, visoka cena, otežana montaža itd.

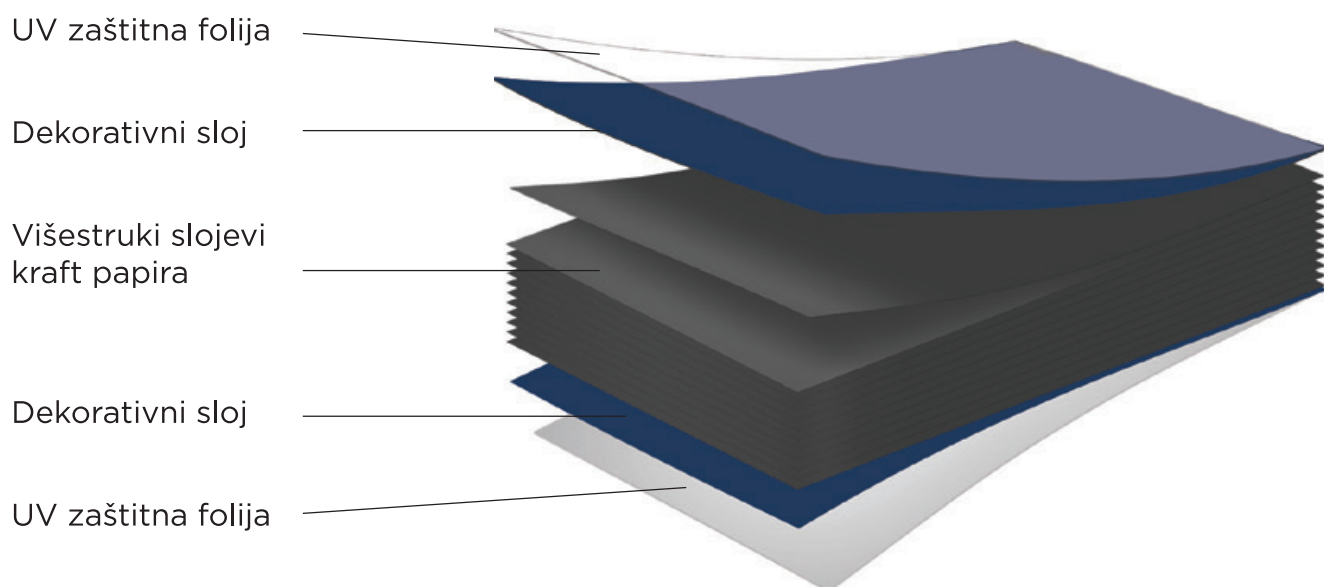
Potruga za materijalom koji bi bio idealna obloga za spoljašnju upotrebu je postala posebno važna sada kada su ventilisane fasade toliko popularne zbog svojih vrhunskih termičkih karakteristika.

Sa svim svojim komparativnim prednostima u odnosu na ostale materijale za ventilisane fasade HPL paneli za spoljašnju upotrebu su lišeni nedostataka.

Karakteristike i prednosti

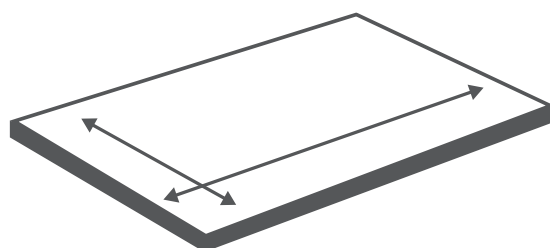
- Izdržljiv, čvrst, jak i dugotrajan
- Izuzetno otporan na vremenske uslove
- UV otpornost i stabilnost boja
- Vodootporan i ne korodira
- Otporan na toplotu i mraz
- Otporan na radijaciju
- Energetski efikasan i ekološki prihvatljiv (kada se koristi kao materijal za oblaganje fasada)
- Pogodan za sve eksterijerske primene
- Samonosiv (kada se koristi kao materijal za oblaganje fasada)
- Nizak statički elektricitet ne privlači prašinu
- Ograničava gubitak toplote u zimskom periodu i prenosi toplotu u letnjem periodu (kada se koristi kao materijal za oblaganje fasada)
- Homogena struktura, dimenzionalna stabilnost i mehanička čvrstoća
- Vrhunska otpornost na udar
- Mala težina
- Jednostavna i brza ugradnja
- Lako se obrađuje ručno i mašinski
- Može da se demontira i lako se menja
- Lako se čisti i održava i ne zahteva bojenje
- Optimalno ponašanje u slučaju požara, ne topi se, ne kaplje, niti eksplodira
- Povećava vrednost nepokretnosti
- Bezbedna upotreba
- Dostupan u velikom broju različitih dezena
- Kontrola vlage i toplote (kada se koristi kao materijal za oblaganje fasada)
- Poboljšan kvalitet unutrašnjeg okruženja (engl. indoor environmental quality – IEQ) (kada se koristi kao materijal za oblaganje fasada)
- Poboljšana akustika za 14dB (kada se koristi kao materijal za oblaganje fasada)
- Otporan na termite
- Prirodna antibakterijska svojstva
- Hipoalergenska svojstva
- Nema tendenciju da buđa, truli, niti da se raspada

Presek i struktura ploče



Standardni format

3050 mm x 1300 mm (10' x 4'26")
4200 mm x 1400 mm (13'78" x 4'59")

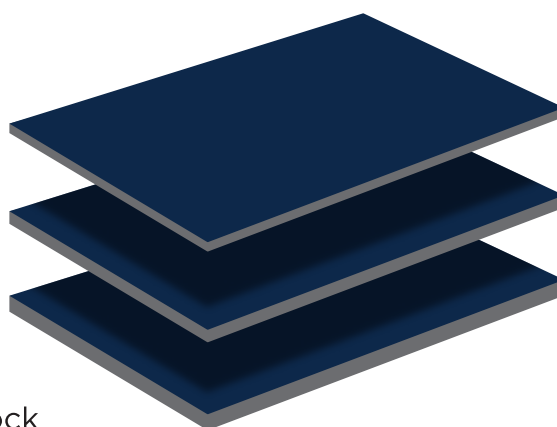


Odstupanja

Dimensional tolerances	EN 438-2.5	Thickness tolerance (t: nominal thickness)	mm	$2,0 \leq t < 3,0$: $\pm 0,20$ $3,0 \leq t < 5,0$: $\pm 0,30$ $5,0 \leq t < 8,0$: $\pm 0,40$ $8,0 \leq t < 12,0$: $\pm 0,50$ $12,0 \leq t < 16,0$: $\pm 0,60$ $16,0 \leq t < 20,0$: $\pm 0,70$ $20,0 \leq t < 25,0$: $\pm 0,80$
	EN 438-2.6	Length and width	mm	-10/-0
	EN 438-2.7	Straightness of edges	mm/m	$\leq 1,5$
	EN 438-2.8	Squareness	mm/m	$\leq 1,5$
	EN 438-2.9	Flatness	mm/m	$2,0 \leq t < 6,0$: $\leq 8,0$
			mm/m	$6,0 \leq t < 10$: $\leq 5,0$
			mm/m	$10,0 \leq t$: $\leq 3,0$

Standardne debljine

6 mm | 0.236 in ~ 8.9 kg/m² | 1.82 lbs/ft² - JAF stock
 8 mm | 0.314 in ~ 11.9 kg/m² | 2.43 lbs/ft²
 10 mm | 0.394 in ~ 14.9 kg/m² | 3.05 lbs/ft²



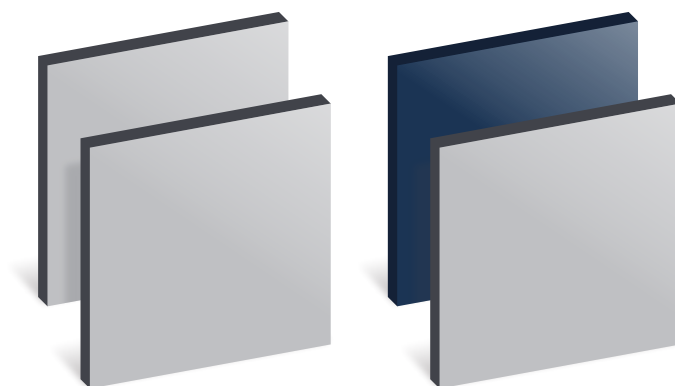
Tipovi

Dupli dezen

(Isti dezen s obe strane ploče.)

Dvojni dezen

(Različiti dezen na prednjoj strani i zadnjoj strani ploče.)



Jezgro

“ASD EXTERIOR” može da ima crno ili braon jezgro, dok

“ASD EXTERIOR - **FR**” u verziji sa protivpožarnim svojstvima ima isključivo braon jezgro.



Dezeni i završna obrada

ASD EXTERIOR kompakt ploča se može proizvesti u više od 80 standardnih i 400+ dekora na upit.

Napomena:

Boje u ovom dokumentu su štampane, te u manjoj meri mogu da se razlikuju od originalnih boja ASD EXTERIOR ploča u pogledu sjaja i nijansi. Obratite nam se kako bismo vam poslali originalne uzorke.

MAT

24423/1050

1050 BELA

Debljina 6 mm
D x Š 4200 x 1400 mm

D x Š 3050 x 1300 mm - na upit

MAT

24423/1049

1049 CRNA

Debljina 6 mm
D x Š 4200 x 1400 mm

D x Š 3050 x 1300 mm - na upit

MAT

24423/1057

1057 GRAFIT

Debljina 6 mm
D x Š 4200 x 1400 mm

D x Š 3050 x 1300 mm - na upit

MAT

24423/3307

3307 CHANDLER ORAH

Debljina 6 mm
D x Š 4200 x 1400 mm

D x Š 3050 x 1300 mm - na upit

MAT

24423/3146

3146 ORAH

Debljina 6 mm
D x Š 4200 x 1400 mm

D x Š 3050 x 1300 mm - na upit

MAT

24423/3175

3175 ARCATA HRAST

Debljina 6 mm
D x Š 4200 x 1400 mm

D x Š 3050 x 1300 mm - na upit

TELA X

24335/5188

5188 GREY SLATE

Debljina 6 mm
D x Š 4200 x 1400 mm

D x Š 3050 x 1300 mm - na upit

TELA X

24335/5156

5156 GREENPORT STONE 2

Debljina 6 mm
D x Š 4200 x 1400 mm

D x Š 3050 x 1300 mm - na upit

TELA X

24335/5140

5140 MAKRANA MARBLE

Debljina 6 mm
D x Š 4200 x 1400 mm

D x Š 3050 x 1300 mm - na upit

TELA X

24335/5201

5201 ROMA TRAVERTINO

Debljina 6 mm
D x Š 4200 x 1400 mm

D x Š 3050 x 1300 mm - na upit

Svojstva materijala

Physical Properties	Unit	Value	Standard
Density	kg/m³	≥1,35	ISO 1183
Dimension Stability	mm/m	≤2,5	EN 438-2
Resistance to Wet Condition In water of 65°C after 48 hours			EN 438-2
Mass Increase	%	≤4	
Apperance	Rating	≥5	
Optical Properties	Unit	Value	Standard
Resistance to UV light	Grey Scale and Rating	4-5 (After 1500 Hours Exposure)	EN 438-2
Mechanical Properties	Unit	Value	Standard
Modulus of Elasticiy	N/mm²	≥9000	EN ISO 178
Tensile Strenght	N/mm²	≥70	EN ISO 527-2
Flexural Strenght	N/mm²	≥120	EN ISO 178
Resistance to impact by large diameter ball			EN 438-2
Drop height	mm	1800	
Diameter of Indentation	mm	≤10	
Region	Fire Clasifiacation	Standard	
European Union	Type FR B S1 d0	EN 13501-1	
	Type Standard D S2 d0	EN 13501-1	

Prekrivanje starih obloga

ASD EXTERIOR je odličan za prekrivanje starih obloga i renoviranje starih zgrada. Obezbeđuje dodatan izolacioni sloj i povećava vrednost i estetski utisak uz minimalan uticaj na strukturu i podstrukturu objekta, što predstavlja odličan i pristupačan način za obnavljanje postojećih objekata.

Otpornost na vremenske uslove

ASD EXTERIOR ploče su napravljene tako da izdrže trajno izlaganje suncu i vremenskim uslovima kao što su kiša, grad, vetar i slan vazduh istovremeno. ASD EXTERIOR materijal je postigao najviši ispitni rezultat kategorizacije 4-5 na međunarodnoj sivoj skali (ISO 105 A02) u pogledu otpornosti na UV zračenje i postojanosti boje. Izduvni gasovi i kisele kiše imaju neznatan uticaj na ASD EXTERIOR. Dekorativni slojevi se ne raslojavaju, niti ljupežu. ASD EXTERIOR je otporan na ekstremne promene vremena i zadržava fizička i mehanička svojstva. Ogromne i brze promene vremenskih prilika od -20°C (-4°F) do +80°C (176°F), kao i ekstremna suvoća i relativna ekstremna vlažnost vazduha od 80% nemaju nikakvog uticaja na izgled i svojstva ploča.



Reakcija na vatru

Materijal ploča izuzetno dobro reaguje u slučaju požara. Ne topi se, ne kaplje i ne eksplodira, a održava stabilnost dugo vremena.



Životna sredina

Verujemo da mi treba da budemo promena koju želimo da vidimo u svetu. To znači da verujemo u život sa harmonijom, a ne van nje. Tokom dugog niza godina održivost je postala deo nas i nastojimo da se dobro brinemo o planeti. Zahvaljujući poštovanju i ljubavi prema planeti Zemlji i njenom očuvanju, verujemo u apsolutni minimum otpada i potpunu, kontrolisanu i održivu zaštitu naše divne prirode. ASD EXTERIOR ploče ne sadrže biocide, teške metale, organske halogene, hlor, fluor, brom, azbest niti sredstva za zaštitu drveta kao što su fungicidi i pesticidi, a ne sadrže ni sumpor, živu niti kadmijum. ASD EXTERIOR ploče takođe ne oslobađaju nikakve gasove isparenja, rastvarače, niti fluor. Oko 70% ASD EXTERIOR materijala čini prirodno drvo koje je nusproizvod rezane građe u pogonima za preradu drveta. Sirovine nabavljamo od dobavljača koji poseduju FSC sertifikat. FSC standardi garantuju da se drvo proizvodi u skladu s međunarodno važećim propisima za održivo šumarstvo.

Kada se ASD EXTERIOR ploče koriste kao materijal za oblaganje fasada, u značajnoj meri doprinose toplotnoj i energetske efikasnosti objekta - a samim tim i održivosti. Zahvaljujući tome smanjuju ukupnu emisiju ugljen-dioksida, koja je jedan od najvećih uzroka zagađenja životne sredine.



Garancija

ASD EXTERIOR ploče imaju garanciju proizvođača za period od 10 godina.
Slobodno nam se obratite za više informacija.



Sertifikati

CE oznaka

ASD EXTERIOR u potpunosti zadovoljava EU kriterijume i odobren je za obaveznu CE oznaku Evropskog ekonomskog prostora u skladu sa EN 438-7.

CE sertifikat

Požarna kategorizacija 5. 3 za ASD EXTERIOR tip CGF od 6 mm i deblji.

Broj sertifikata: 1023-CPR-0556 P

ASD EXTERIOR ploče debljine 6 mm i više su svrstani u kategoriju EUROCLASS B-s2, d0 u skladu sa EN 13501-1.

ISO 9001 sertifikat

FSC sertifikat



Originalna i sveobuhvatna dokumentacija testova, metoda i dozvola za ASD EXTERIOR ploče nalazi se u delu za preuzimanje na sajtu asdlaminat.com

Čišćenje & održavanje

Zatvorena i neporozna površina ASD EXTERIOR materijala trpi akumulaciju prljavštine, zahvaljujući čemu proizvod ostaje gladak i lak za čišćenje. Površina ASD EXTERIOR materijala ne zahteva specijalne procedure čišćenja. Sva prljavština koja se nakuplja zbog testerisanja i montaže i uobičajenog taloženja zagađenja iz vazduha može jednostavno da se ukloni pomoću običnog neabrazivnog organskog sredstva za čišćenje bez rastvarača koje se nanosi papirnim ubrusom, sunđerom ili mekom krpom. Preporučujemo da se ploče dobro isperu od preostalog deterdženta, a zatim da se dobro osuše kako bi se izbegli tragovi. Molimo vas da izbegavate prekomerno trljanje i pritiskanje, kao i korišćenje sredstava koja mogu da ostave tragove abrazije i ogrebotine. Molimo vas da uklonite sve strane materije koje mogu da oštete površinu ploča tokom skladištenja i ugradnje, kao što su ulja za bušenje i mašinska ulja, masti i ostaci lepka. Navedene vrste stranih materijala obavezno treba odmah da se uklone bez tragova na pločama. Sredstva za čišćenje i/ili jedinjenja na bazi kiselih ili alkalnih supstanci, kao što su sredstva za čišćenje odvoda, sredstva za čišćenje aparata za kafu, sredstva za čišćenje staklokeramičkih ploča, hlorni izbeljivač, pojedina sredstva za čišćenje radne površine, sredstva za uklanjanje kamenca, pojedina sredstva za dezinfekciju, sredstva za uklanjanje rđe, sredstva za čišćenje metala, sredstva za čišćenje pločica i kade, sredstva za čišćenje rerne, sredstva za čišćenje WC šolje i sredstva za poliranje nameštaja mogu da oštete, izgrebu, isflekaју i trajno obezboje dekorativnu površinu ploča. U slučaju prosipanja ili prskanja nekog od navedenih sredstava za čišćenje, obavezno odmah isperite sa površine laminata. ASD EXTERIOR može da se pere pod pritiskom toplom ili hladnom vodom, pod uslovom da temperatura vode ne prelazi 80°C (176°F). Pored toga, ako se pere pod pritiskom, najmanja udaljenost između raspršivača i ploče obavezno treba da bude 20 cm (7,8740 in).

Napomena:

Hlor može da ošteti dekorativne površine ASD EXTERIOR materijala i zato treba imati to na umu kada se ploče postavljaju u blizini bazena.



Uklanjanje grafita

ASD EXTERIOR materijal je po prirodi otporan na hemikalije i sprečava prodiranje sprejeva, mastila, emulzija, karmina i pastelnih farbi u dekorativni sloj. Zahvaljujući tome ASD EXTERIOR ne zahteva nikakav tretman protiv grafita. Molimo vas da nam se obratite ako su površine ploča prekrivene grafitima i/ili za dodatne informacije o uklanjanju grafita sa ploča.



Transport, rukovanje i skladištenje

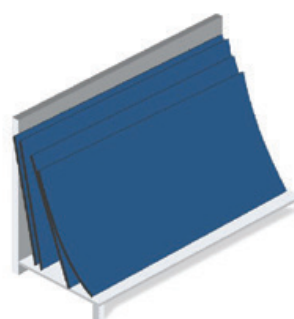
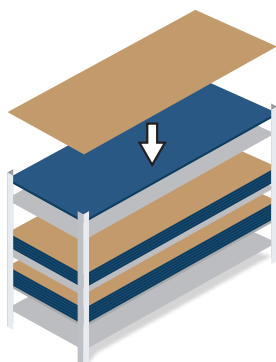
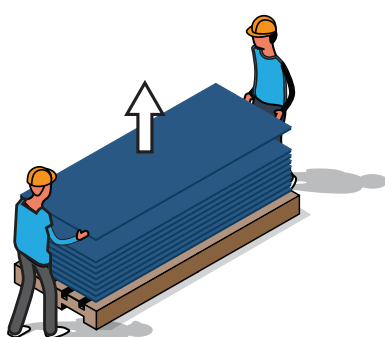
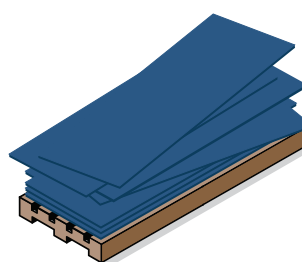
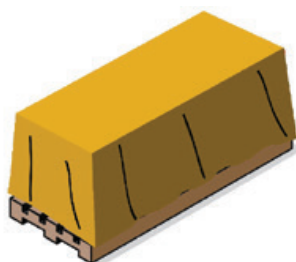
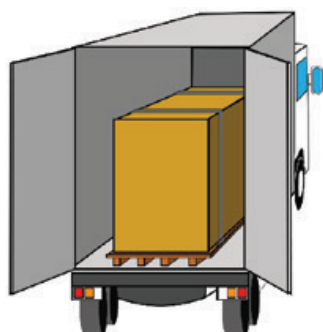
ASD EXTERIOR pločama treba oprezno da se rukuje kako se ne bi oštetile ivice i dekorativne površine. Potrebno je izbegavati svaki oblik prljavštine ili prašine između ploča, jer sama težina naslaganih ploča može da bude potencijalni uzrok oštećenja, uprkos odličnoj površinskoj tvrdoći i folijama za zaštitu prilikom transporta. Prilikom transporta treba koristiti palete odgovarajuće veličine koje podupiru celu površinu ploča. Palete moraju da budu dovoljno čvrste i stabilne da izdrže teret bez savijanja. Kada se transportuju naslagane ploče pomoću vozila sa mehaničkim rukovanjem, treba koristiti palete odgovarajuće veličine i krutosti. Uvek treba voditi računa da se izbegne abrazija između dekorativnih površina. Naslagane ploče treba da se pričvrste na paleti pomoću čeličnih ili najlonskih traka kako bi se sprečilo klizanje. Prilikom utovara i istovara treba paziti na to da paneli ne klizaju jedan preko drugog kako bi se izbegla oštećenja. Ploče treba podizati ručno ili pomoću sistema za podizanje sa vakumskim papučama.

Između paleta i donjih ploča treba postaviti bazne ploče. Bazne ploče naslaganih ploča obavezno treba da budu suve i prekrivene materijalom koji ne propušta vodu i koji služi kao barijera za vlagu.

Gornja ploča svake grupe naslaganih ploča treba da bude pokrivena zaštitnom pločom odgovarajuće težine koja drži ploče ravnim. Ova pokrivena ploča treba da bude u dodiru sa celom površinom ploče na vrhu naslagane grupe. Pokrivena ploča takođe treba da bude pokrivena materijalom koji ne propušta vodu i koji služi kao barijera za vlagu. Ploče treba da budu naslagane jedna na drugu na potpuno ravnoj površini.

Isti principi važe za naslagane izrezane ploče. Ako se nepravilno skladište, ploče mogu trajno da se deformišu. ASD EXTERIOR ploče treba da se skladište u zatvorenim uslovima na temperaturama od oko 18-25°C i na relativnoj vlažnosti od 50-60%. Treba izbegavati temperaturne i klimatske razlike na površinama ploča. Pored toga, zaštitne folije za transport treba da se drže podalje od toplote i direktne sunčeve svetlosti.

Kada je potrebno ukloniti zaštitne folije za transport, treba ih skinuti sa obe strane istovremeno kako bi se osigurala dimenzionalna stabilnost ploča.



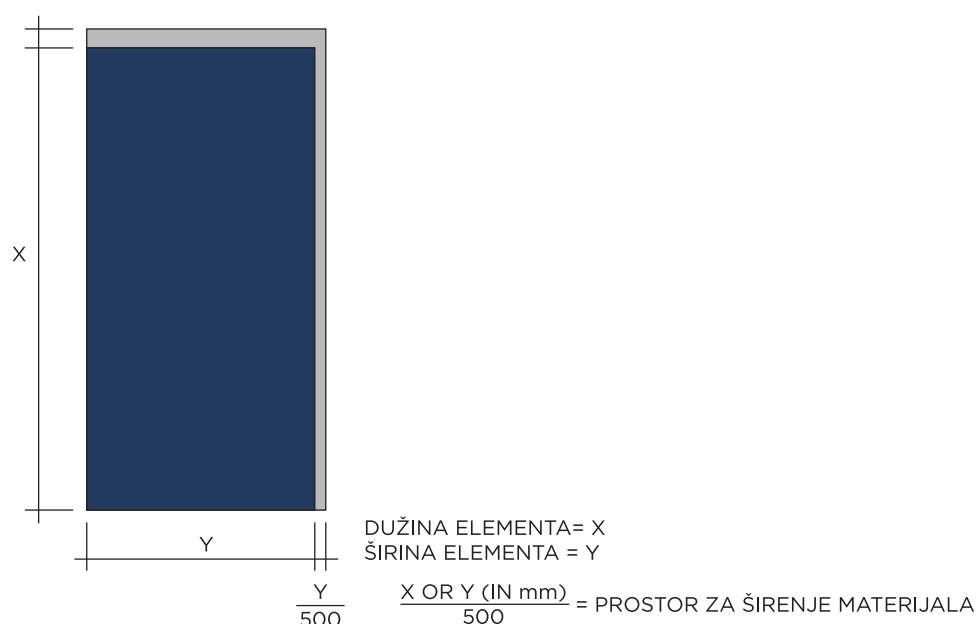
Dimenzionalna Stabilnost

Pošto su ASD EXTERIOR ploče čvrste, nereaktivne, homogene, izuzetno guste i visoke zatezne čvrstoće, njihova čvrstoća na izvlačenje je apsolutno fantastična za pribor za pričvršćivanje. Rezanje ivica, bušenje rupa i graviranje površine ploča ne zahtevaju nikakav poseban tretman i ploče mogu da se upotrebe odmah posle toga.

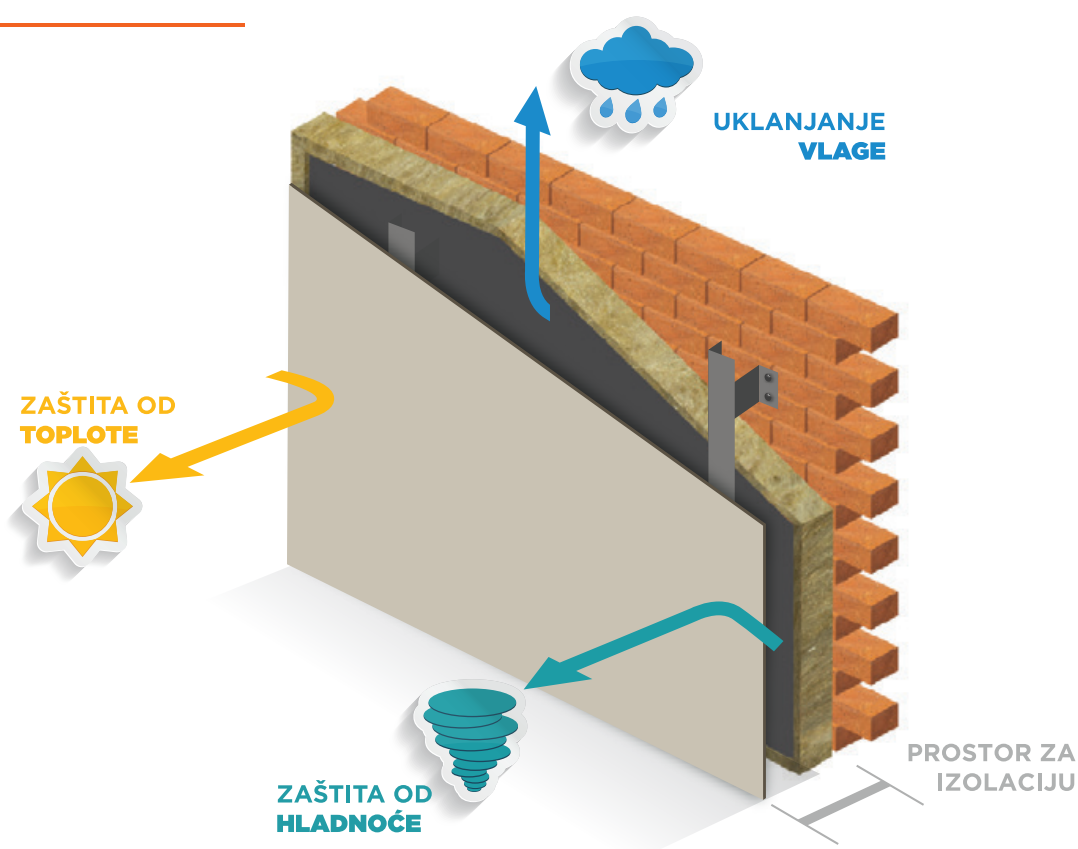
ASD EXTERIOR ploče mogu da se skupe pri maloj vlažnosti vazduha jer gube vlagu i da se rašire pri velikoj vlažnosti vazduha jer upijaju vlagu. Zbog toga se preporučuje da se sačeka da se ploče prvo aklimatizuju na krajnjem odredištu, pre proizvodnje i ugradnje. Preporučujemo da pre obrade i ugradnje ostavite ploče u dobro oslonjenom položaju na dobroj ventilaciji u periodu od jednog dana po milimetru debljine (0,0393 inča) kako bi se ploče aklimatizovale i kako bi se izbegle deformacije.

Napomena:

Potrebno je razmisliti o opisanim potencijalnim promenama dimenzija u fazama projektovanja i ugradnje.



Nenoseći fasadni sistem sa zadnjom ventilacijom



Nenoseći fasadni sistem sa zadnjom ventilacijom (VHF) je izuzetno energetski efikasan sistem. Može da se koristi bilo koja potrebna debljina izolacionog materijala, što omogućava da se sistem koristi za različite energetske potrebe i zahteve. VHF ograničava gubitak toplote u zimskom periodu i prenos toplote u letnjem periodu. Građenjem energetski efikasnih objekata, nenoseći fasadni sistem sa zadnjom ventilacijom doprinosi smanjenju ukupne emisije ugljen-dioksida, koja je jedan od najvećih uzroka zagađenja životne sredine.

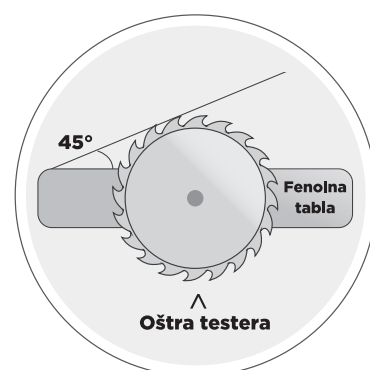
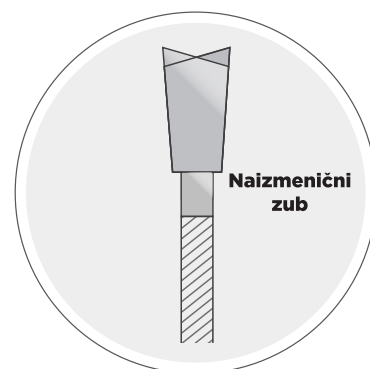
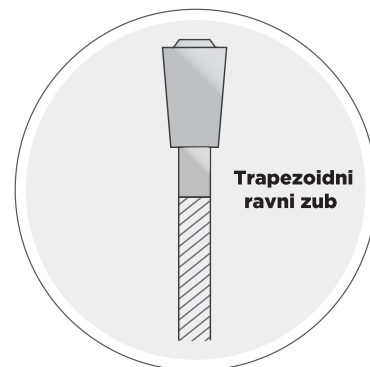
Vlaga koja se taloži vremenom između objekata i ASD EXTERIOR materijala se uklanja kroz prostor sa zadnjom ventilacijom, čime se osigurava trajna efikasnost izolacije i značajno doprinosi većem kvalitetu unutrašnjeg okruženja. Pored toga, VHF može da poboljša akustiku za 14 dB, u zavisnosti od debljine izolacionog materijala.

Proizvodnja

Rezanje, sečenje i mašinska obrada

Zbog velike gustine, obrada ASD EXTERIOR ploča je slična obradi ploča od punog drveta. Za obradu ASD EXTERIOR ploča treba koristiti alate koji su namenjeni za obradu tvrdih materijala. Istrošeni, neispravni i loše održavani alati mogu da uzrokuju krnjenje i/ili lokalizovano zagrevanje, pa tako i loše rezove. Za pouzdane rezultate preporučujemo upotrebu alata s vrhom od volfram-karbida (TCT) ili polikristalnog dijamanta (PCD). Izuzetno je važno da se izbegavaju vibracije tokom obrade i da ploče budu potpuno ravne i stabilne.

Brzina ulaska mora da bude adekvatno optimizovana za glatke rezove. Što je učinak sečiva testere veći, to će rezovi biti glatkiji. Preporučujemo korišćenje kružne testere sa prečnikom sečiva od 300-400 mm (11,811-15,748 in) i najmanje 96 zuba. Za glačanje ivica mogu da se koriste ručne glodalice ili brusne trake visokog kvaliteta. Dekorativna površina ploče je mesto na kome treba koristiti alat (ovo pravilo se odnosi na sve tipove alata za obradu). Što je list testere viši, gornji rez će biti bolji, a donji lošiji i obrnuto. Probijanje na donjoj strani ploče može da se smanji postavljanjem šperploče ili ploče od iverice visoke gustine kao baze ispod ASD EXTERIOR ploča. Preporučujemo upotrebu trapezoidnog ravnog zuba ili naizmeničnog zuba za glatke rezove. Pored toga, optimalan i preporučljiv ugao ulaska testere je 45°.



Napomena:

Prilikom obrade ASD EXTERIOR ploča pomoću CNC mašine, prvo je potrebno skinuti zaštitne folije za transport jer one mogu da smanje usisnu snagu CNC mašine, što može da utiče na stabilnost ploče.

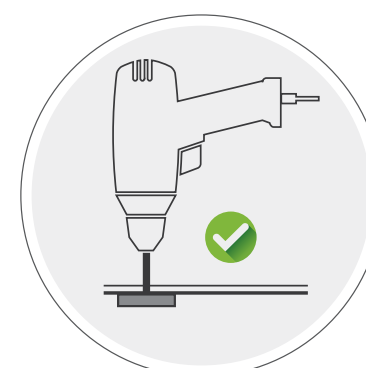
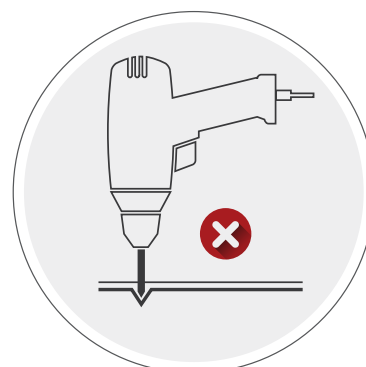
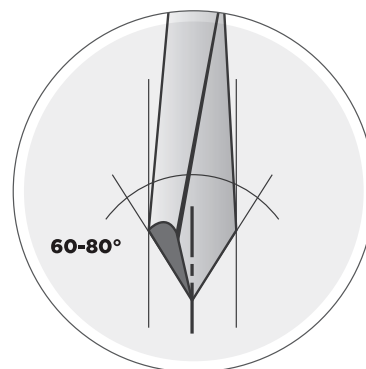
Bušenje

Za bušenje ASD EXTERIOR ploča preporučujemo korišćenje burgije za plastiku. Burgije obavezno treba da imaju ugao od 60°-80° umesto uobičajenog ugla od 120° koji se koristi za bušenje metala.

Brzina ulaska glave za bušenje i pritisak koji se primenjuje treba postepeno da se smanjuju kada se približi tačka probijanja kako bi se sprečilo izbijanje na suprotnoj strani ploče. Pored toga, kako bi se sprečilo izbijanje, preporučujemo korišćenje potpuno ravne i stabilne podloge kao što su šperploče ili ploča od iverice.

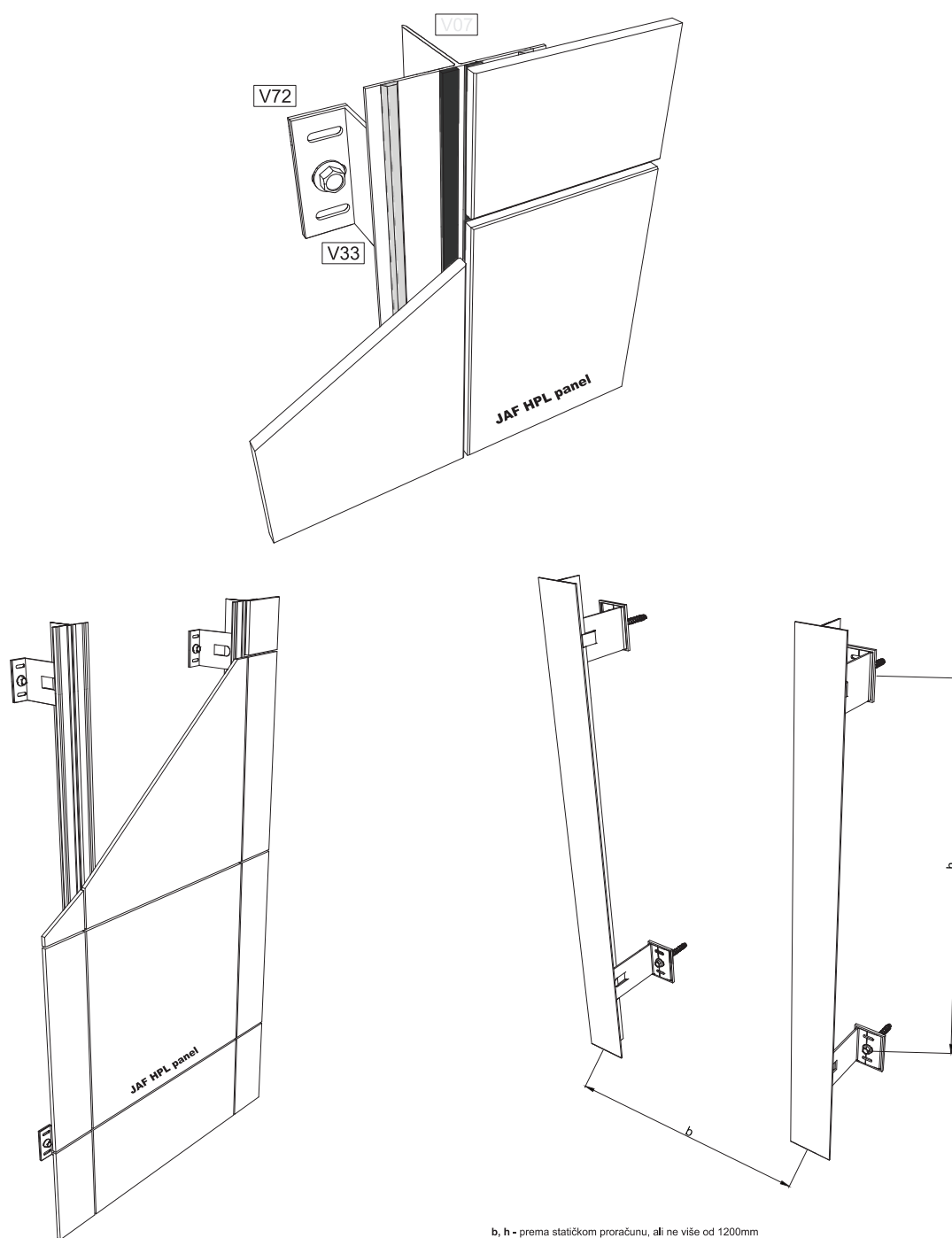
Prilikom bušenja treba voditi računa o tome da između otvora i suportne strane ostane 1,5 mm materijala (0,0590 in). Za prikriveno fiksiranje ne preporučujemo ploče manje od 8 mm (0,314 in). Prilikom bušenja ivica, preporučujemo da ostavite najmanje 3 mm (0,118 in) materijala sa obe strane otvora.

Pored toga, preporučujemo da koristite veliku brzinu bušenja kako bi se izbeglo cepkanje materijala. Šrafovi obavezno treba da budu postavljeni ne bliže od 20 mm (0,787 in) od ivice kako bi se izbeglo cepanje i lomljenje. Generalno treba izbegavati šrafove na ivicama. Ako se šraf postavlja blizu ivice, preporučujemo da se postavi ne bliže od 75 mm (2,952 in) do ivice.

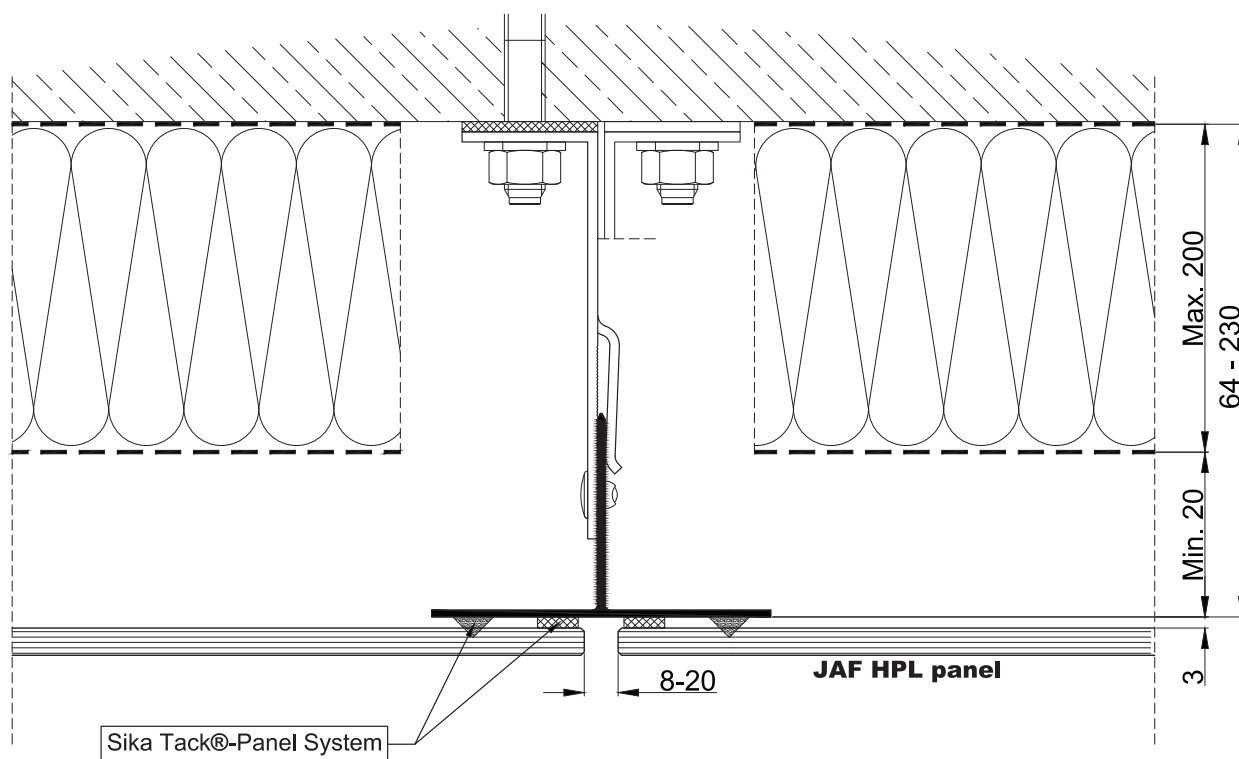


Standardna fasadna ugradnja

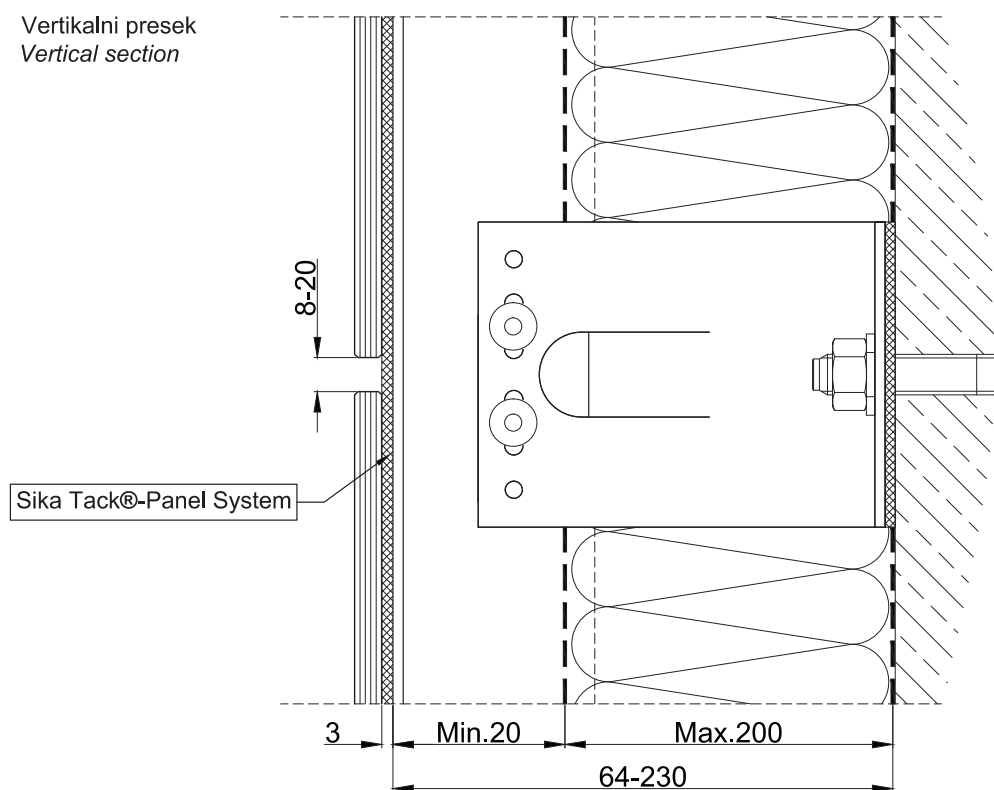
DETALJI SISTEMA VENTILISANE FASADE SA SKRIVENIM
NAČINOM VEZIVANJA POMOĆU DUPLOLEPLJIVE TRAKE I
LEPKA

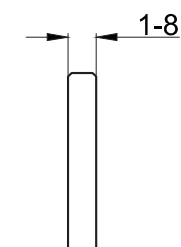
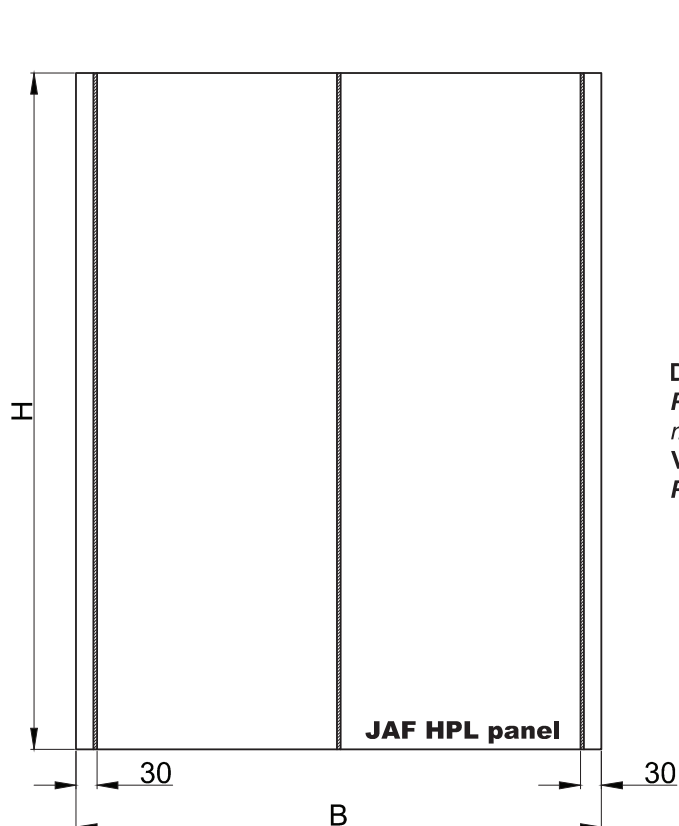


Horizontalni presek
Horizontal section



Vertikalni presek
Vertical section



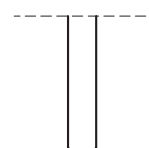


Debljina panela - prema preporuci proizvođača lepka

Panel thickness - according to adhesive manufacturer instruction

Vrste panela - JAF HPL panel

Panel types - JAF HPL panels

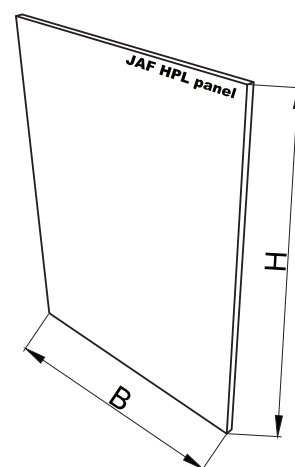


B - projektovana širina panela - uz ograničenja prema specifikaciji proizvođača panela

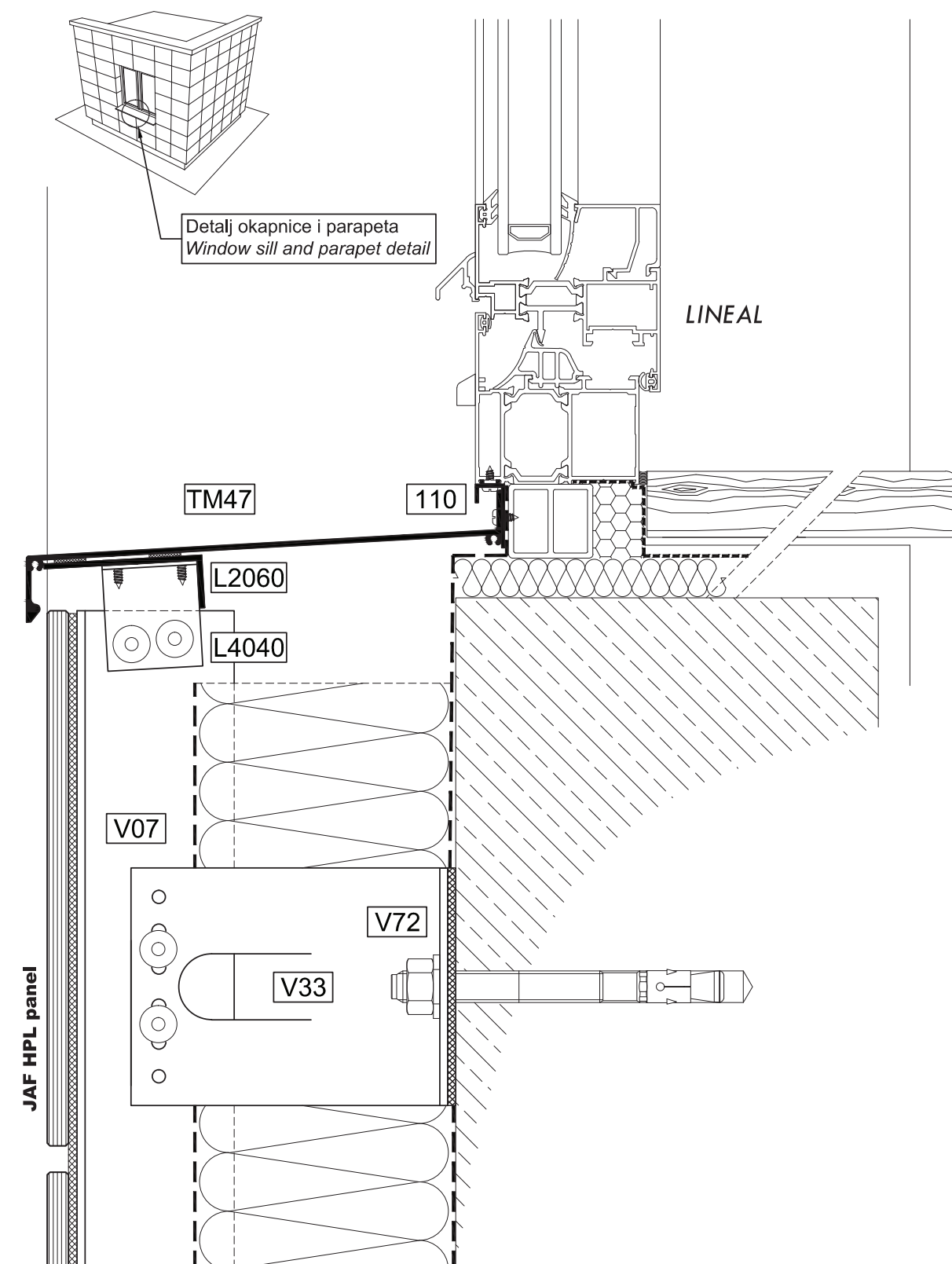
B - designed panel width - within limitations according to specification by manufacturer

H - projektovana visina panela - uz ograničenja prema specifikaciji proizvođača panela

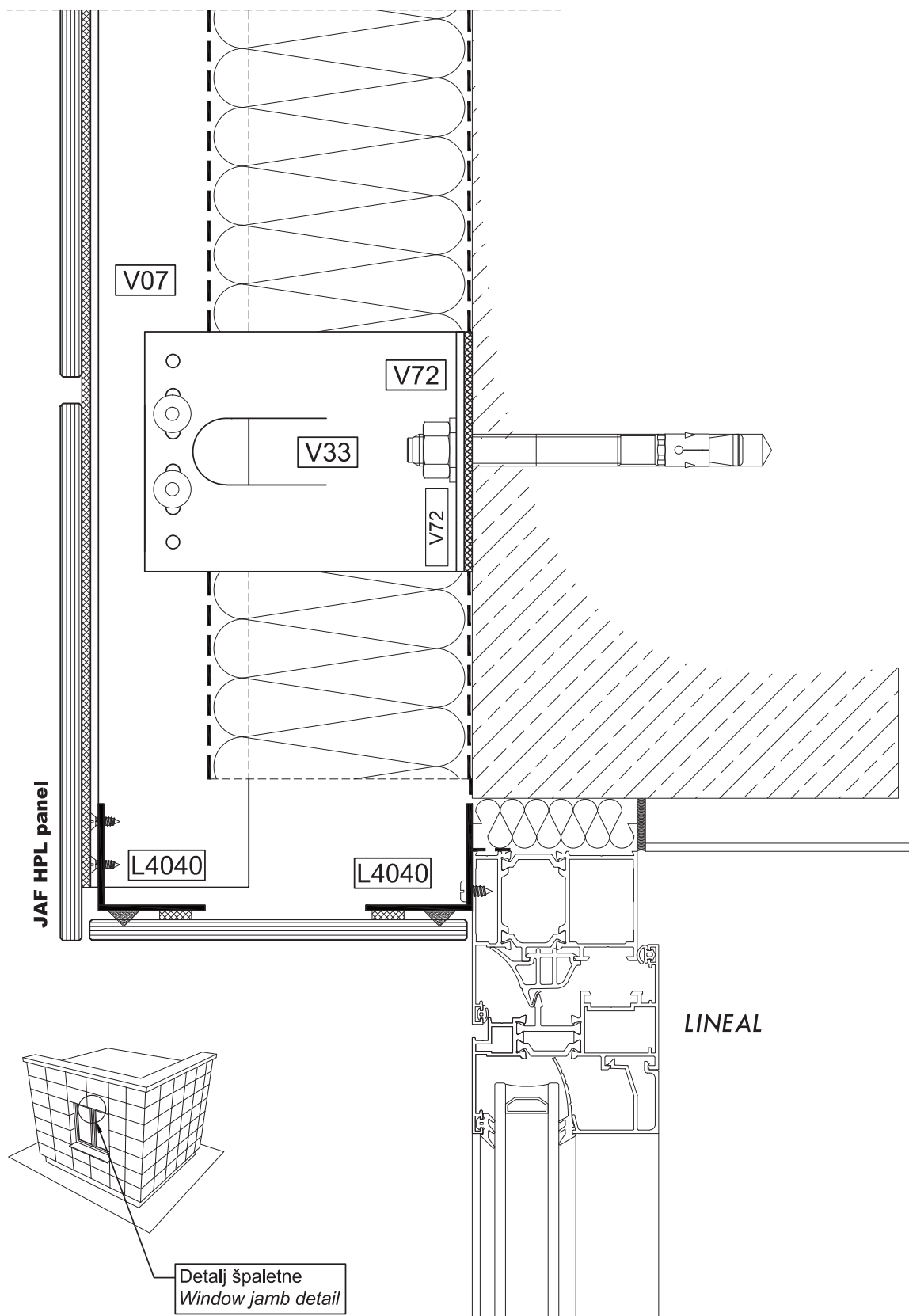
H - designed panel height - within limitations according to specification by manufacturer



Vertikalni presek
Vertical section

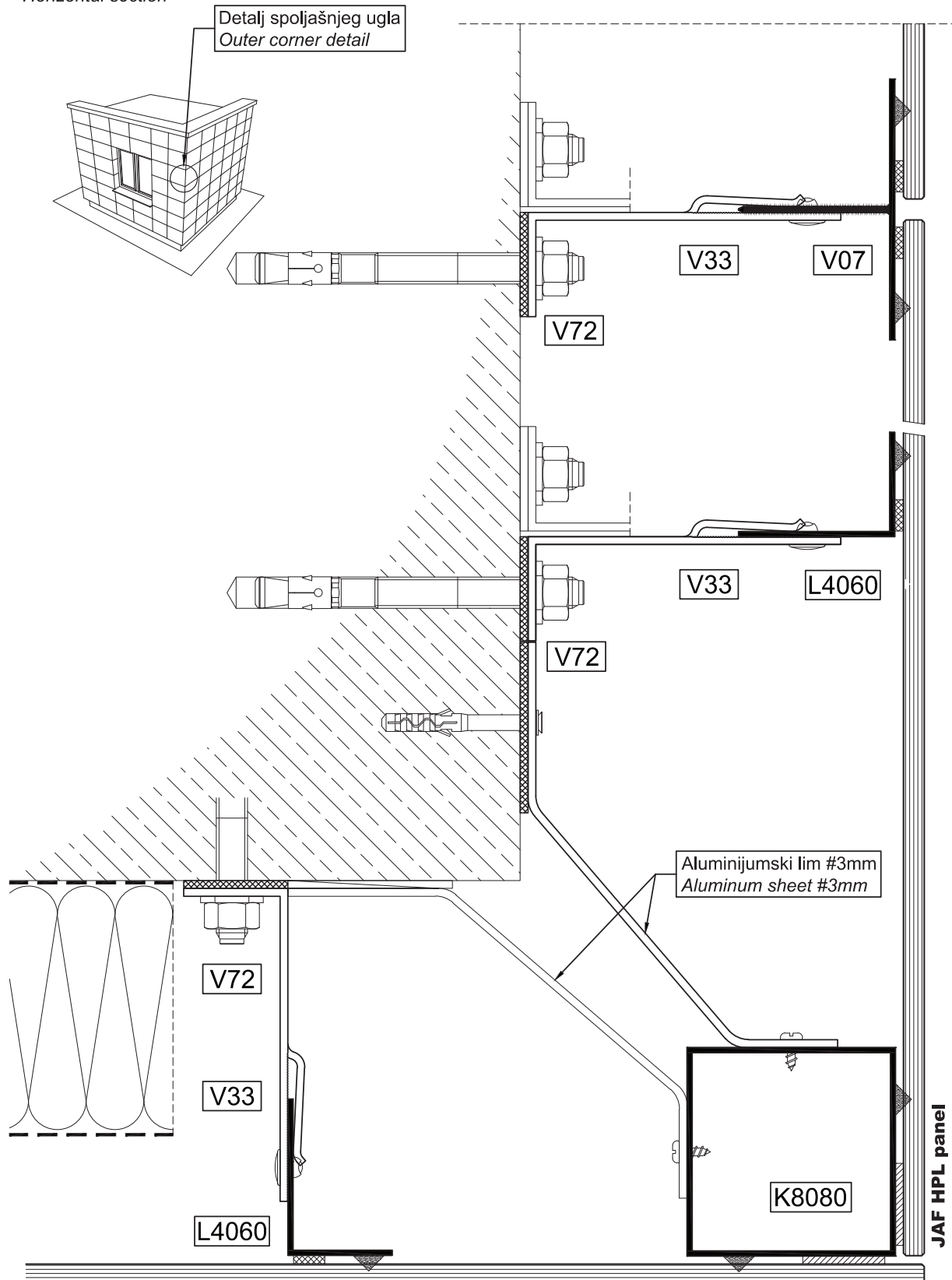


Vertikalni presek
Vertical section

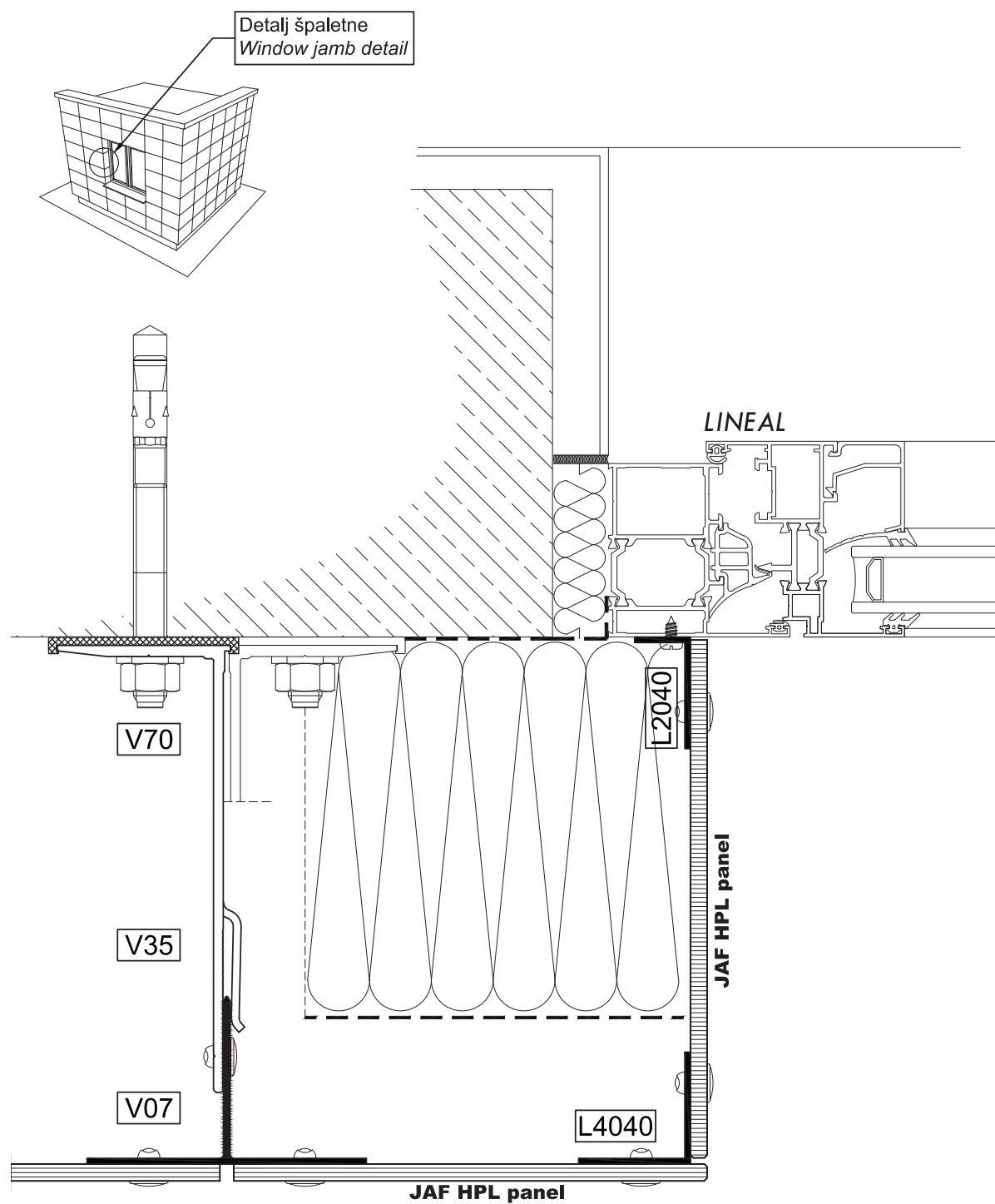


Horizontalni presek
Horizontal section

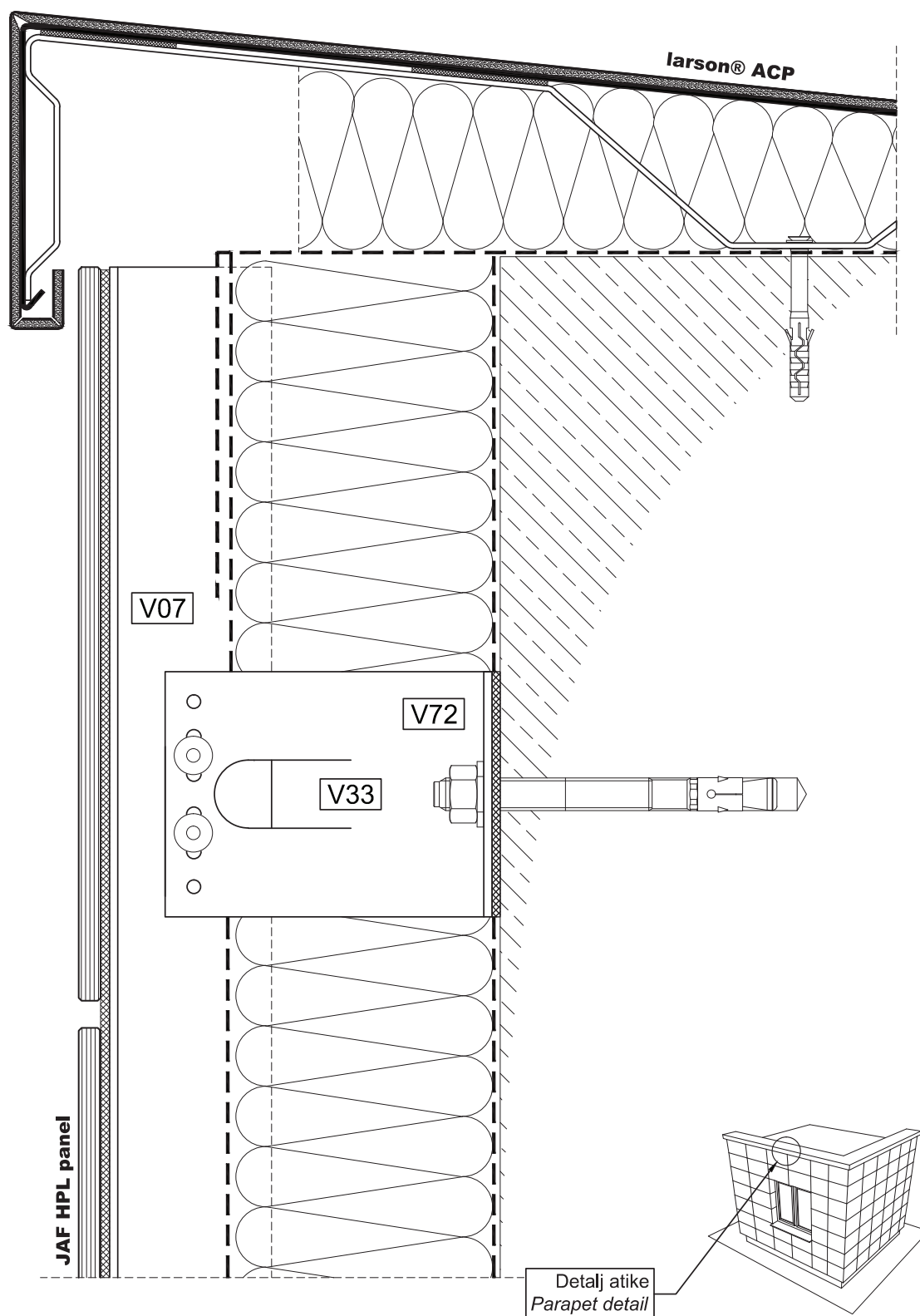
Detalj spoljašnjeg ugla
Outer corner detail



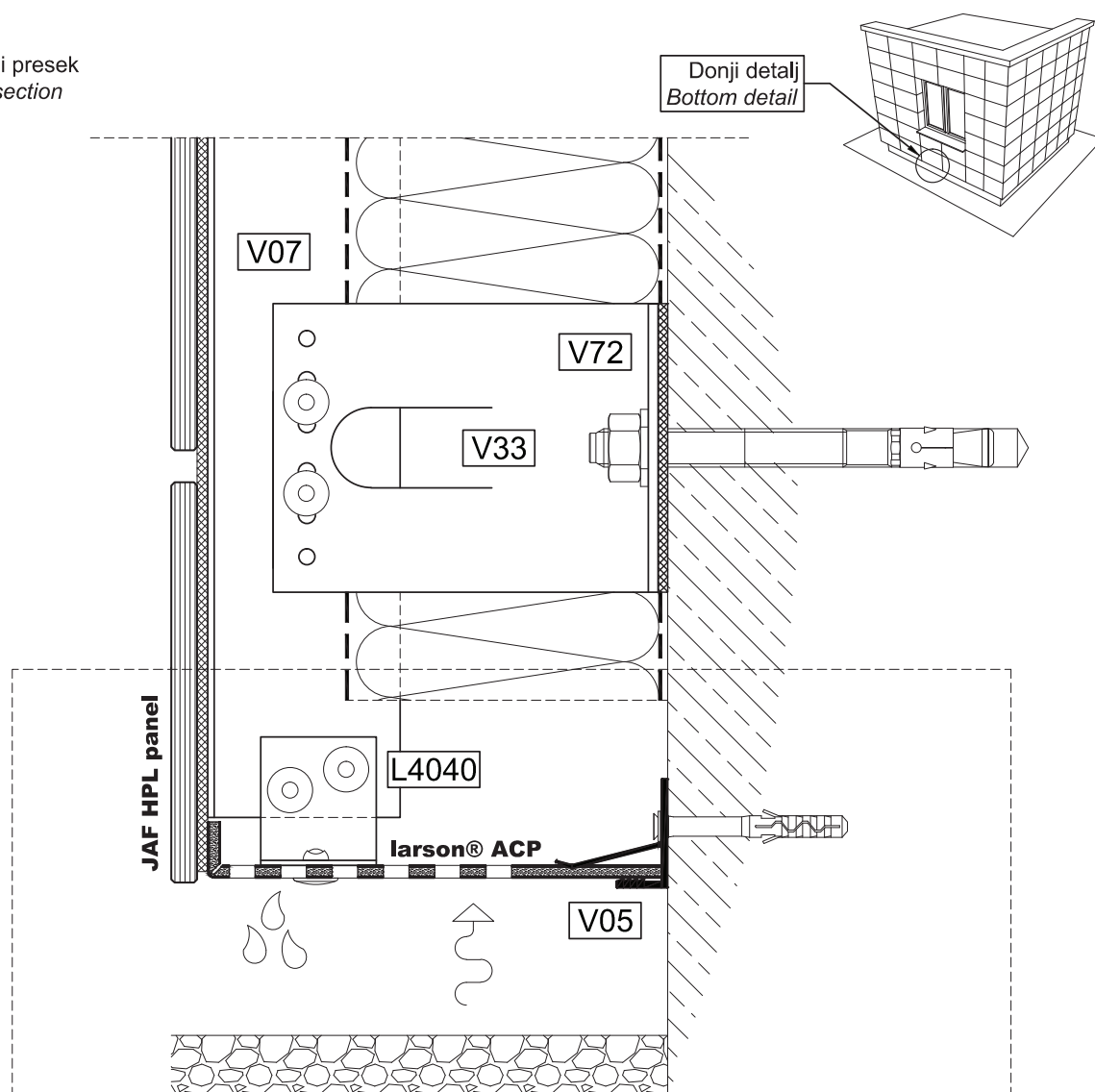
Horizontalni presek
Horizontal section



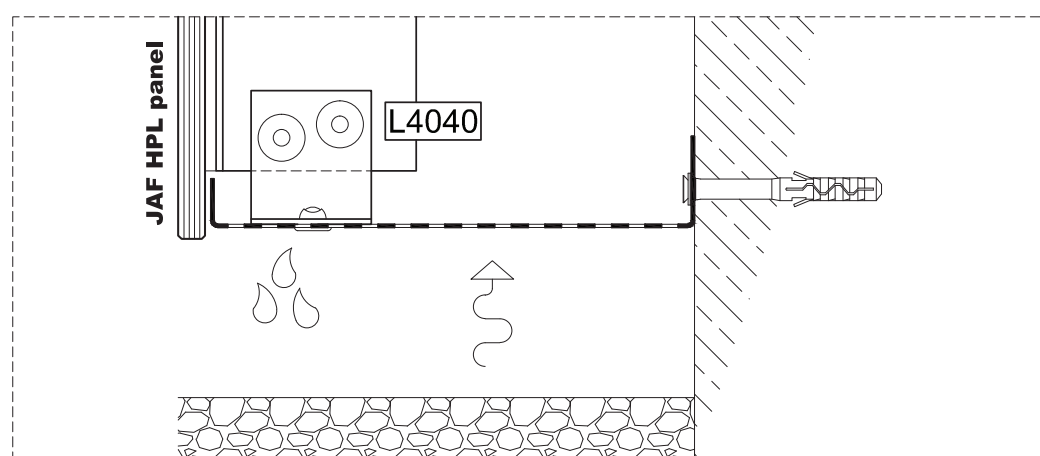
Vertikalni presek
Vertical section



Vertikalni presek
Vertical section

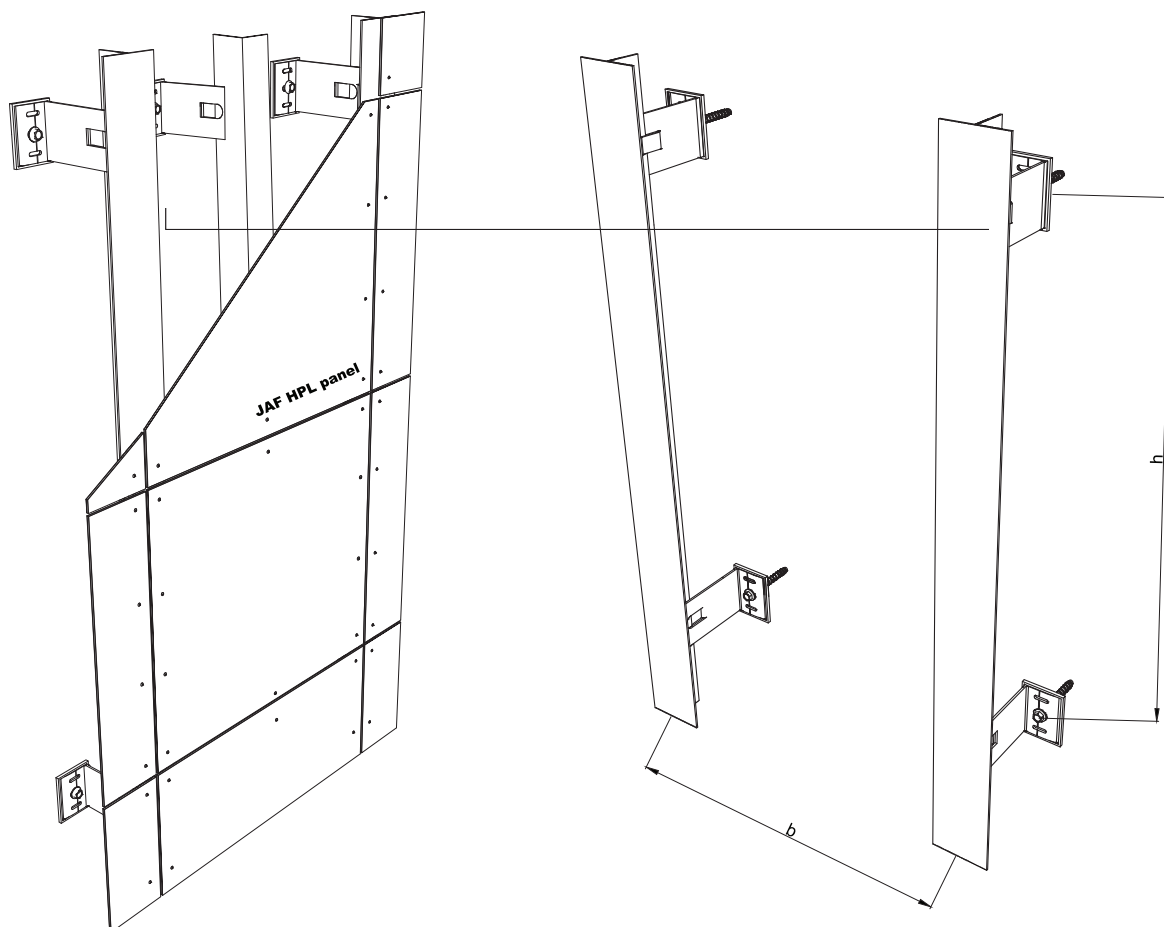
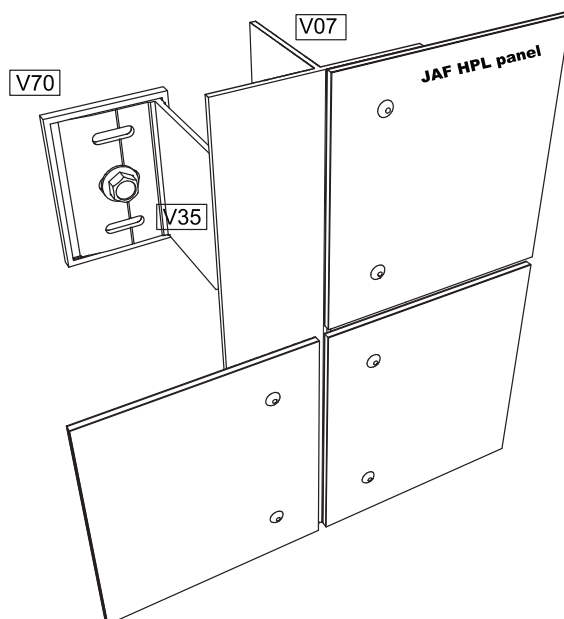


Opcija drenaže: perforirani aluminijumski kompozitni panel
Drainage option: perforated aluminium composite panel



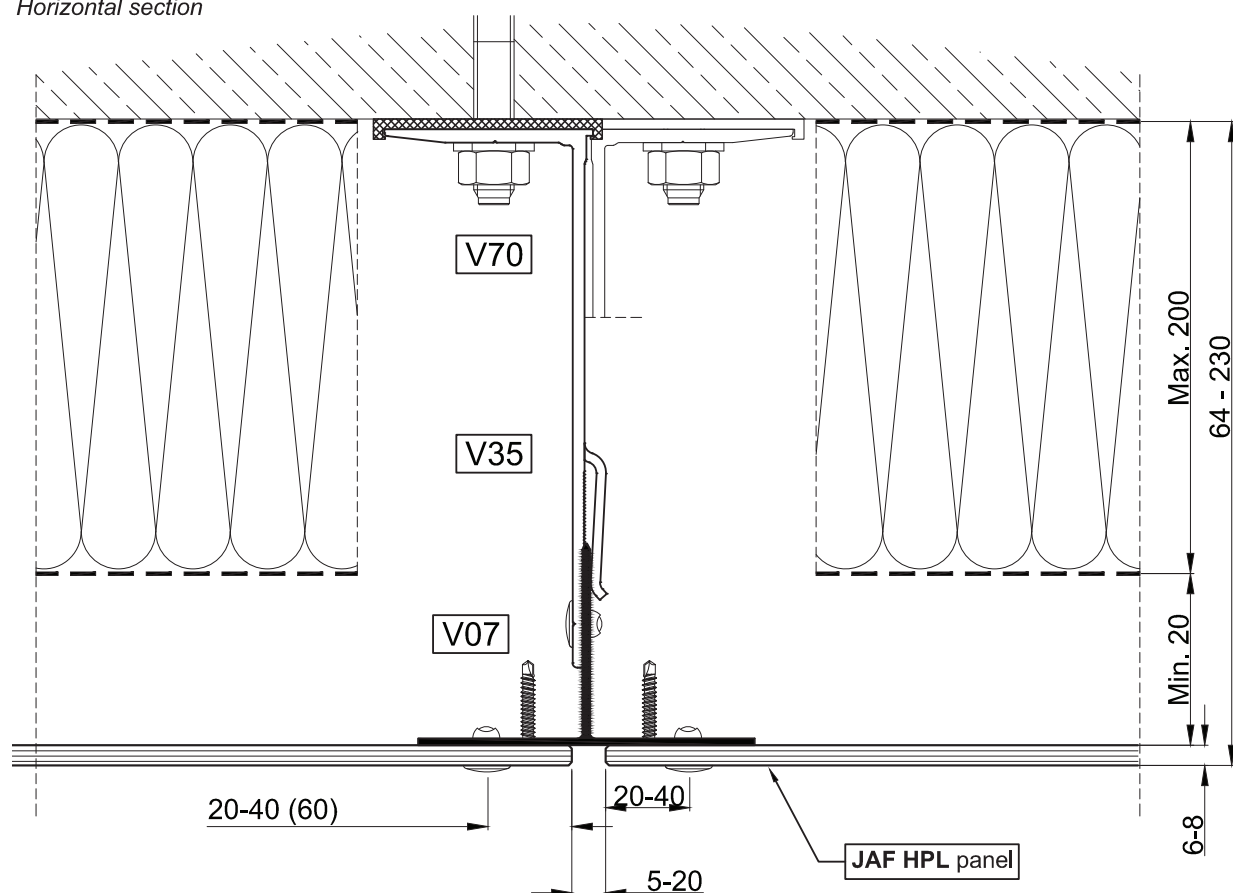
Opcija drenaže: perforirani aluminijumski lim
Drainage option: perforated aluminium sheet

DETALJI SISTEMA VENTILISANE FASADE SA VIDLJIVIM NAČINOM VEZIVANJA

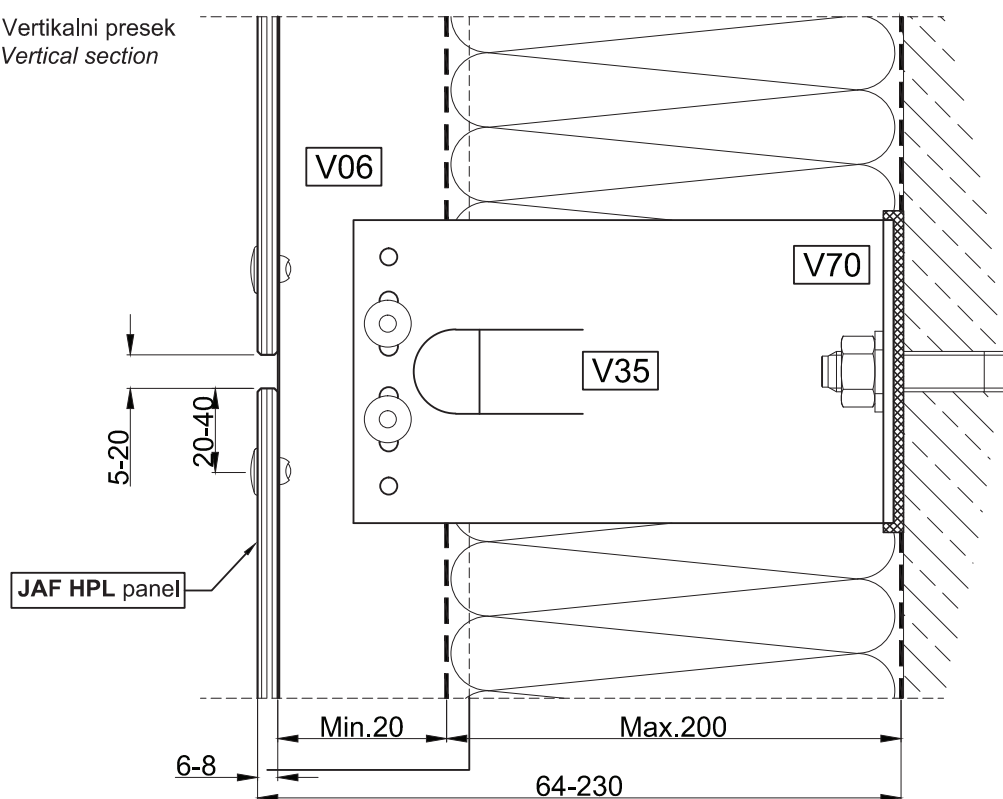


b, h - prema statičkom proračunu, ali ne više od 1200mm
 b, h - according to structural analysis, but no more than 1200mm

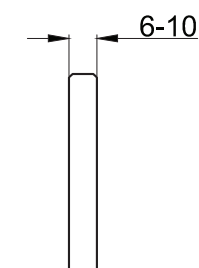
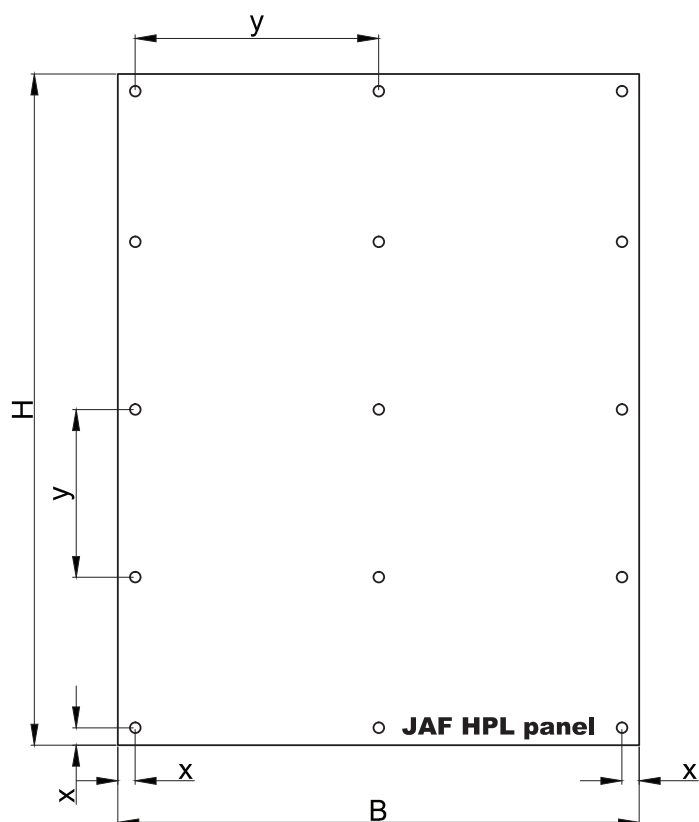
Horizontalni presek
Horizontal section



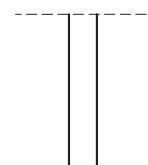
Vertikalni presek
Vertical section



R1:2



Debljina panela - maks. 10mm
 Panel thickness - max. 10mm
 Vrste panela - JAF HPL panel
 Panel types - JAF HPL panel



B - projektovana širina panela - uz ograničenja prema specifikaciji proizvođača HPL panela **distributera JAF**

B - designed panel width - within limitations according to specification by manufacturer HPL panel - distributor **JAF**

H - projektovana visina panela - uz ograničenja prema specifikaciji proizvođača HPL panela **distributera JAF**

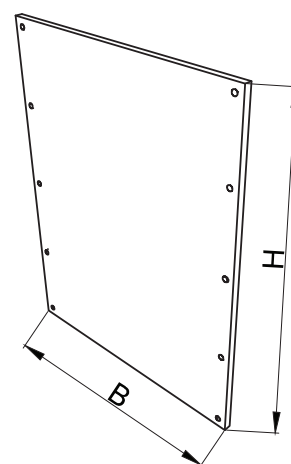
H - designed panel height - within limitations according to specification by manufacturer HPL panel - distributor **JAF**

x - u zavisnosti od debljine ploče - ne manje od 20mm

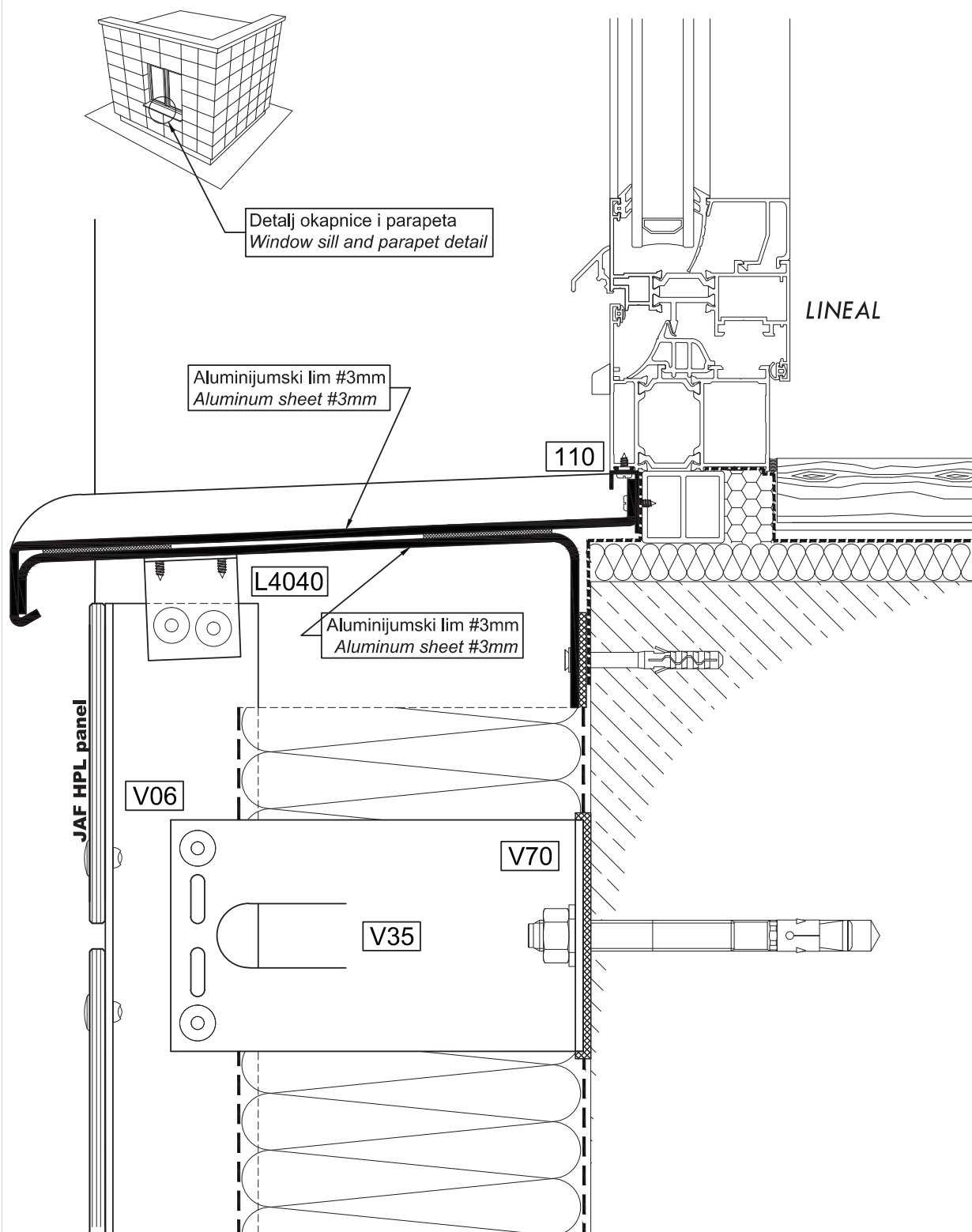
x - depending on thickness of sheet - no less than 20mm

y - u zavisnosti od debljine ploče i statičkog proračuna - ne više od 800mm

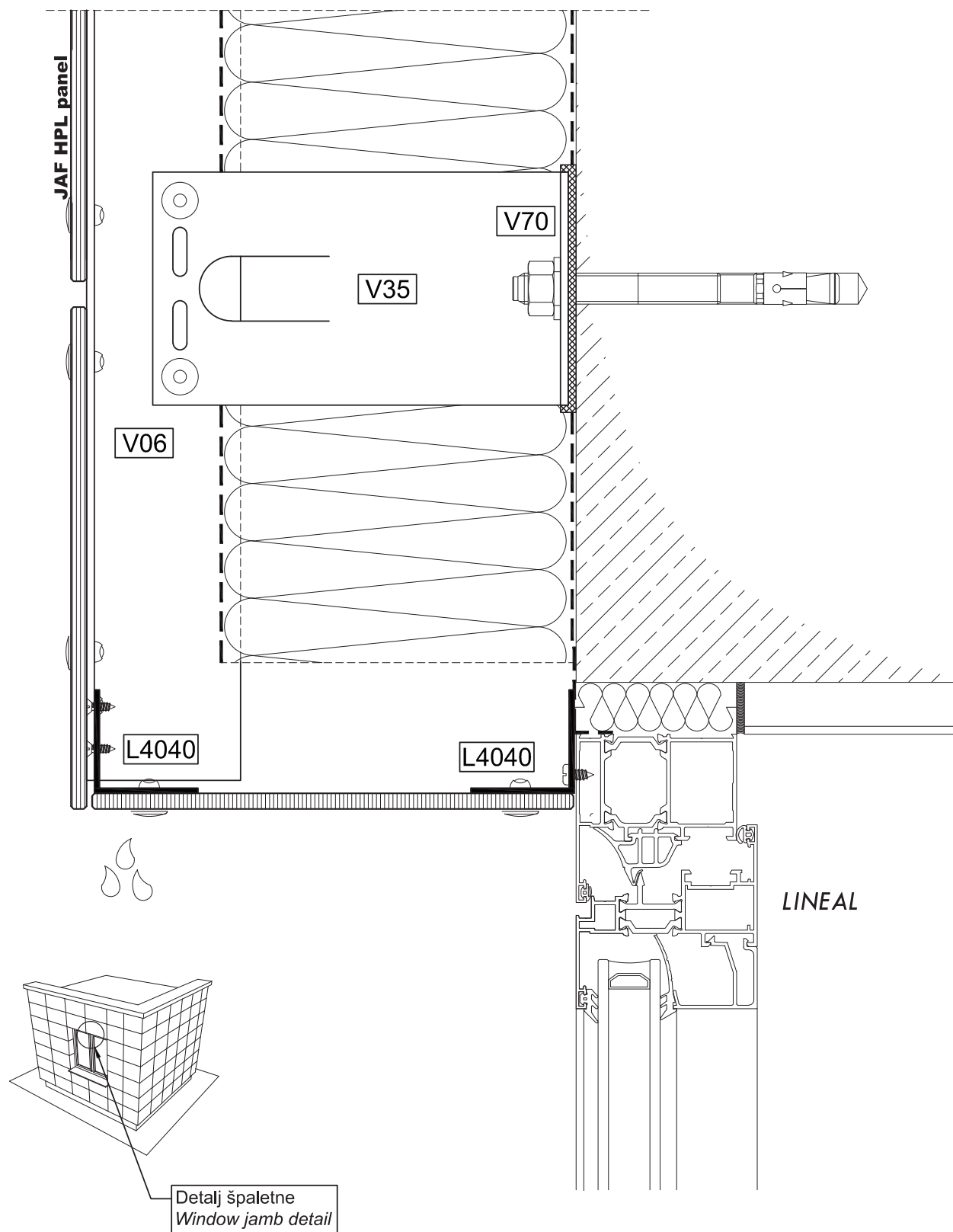
y - depending on thickness of sheet and structural analysis - no more than 800mm



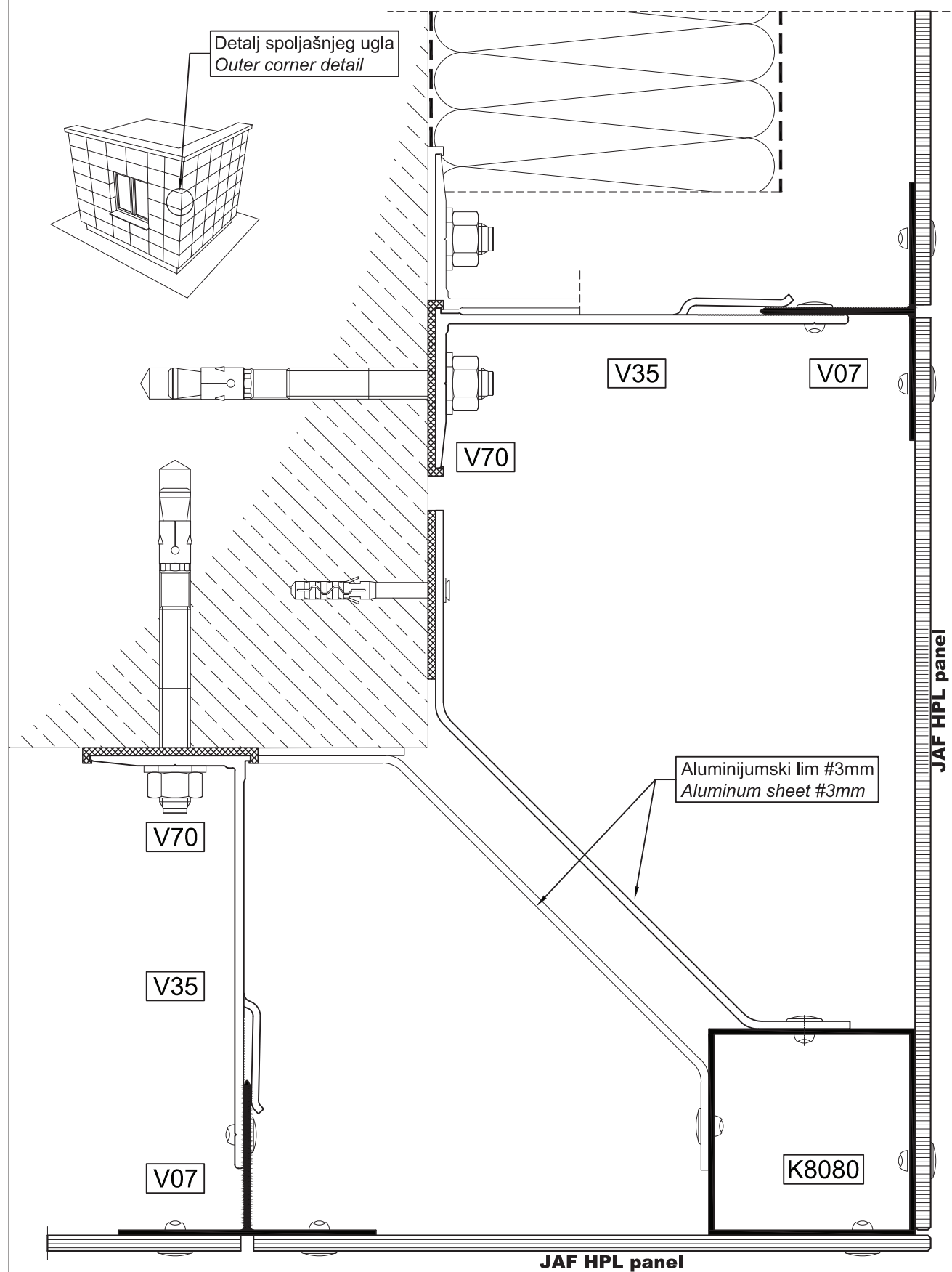
Vertikalni presek
Vertical section

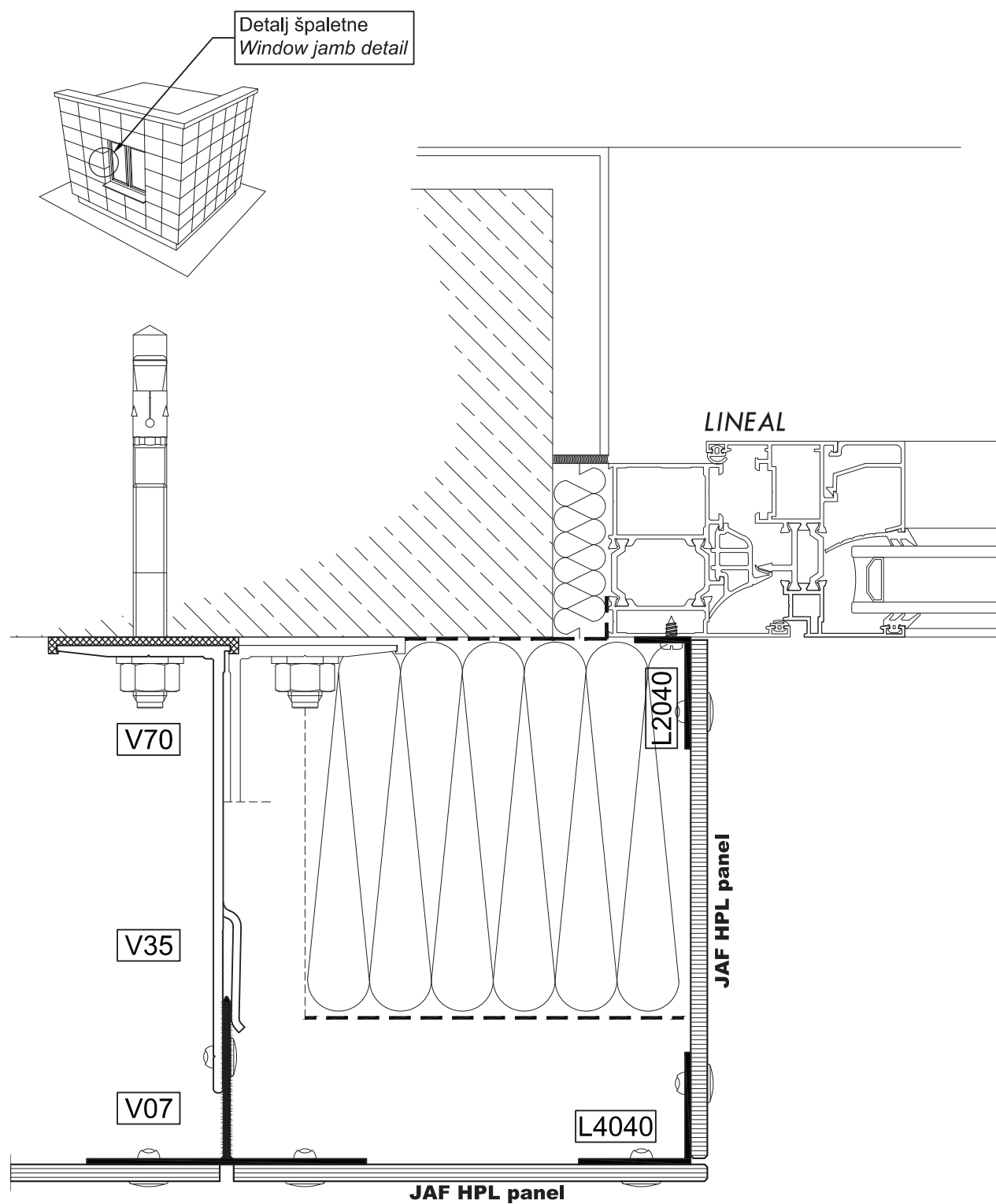


Vertikalni presek
Vertical section

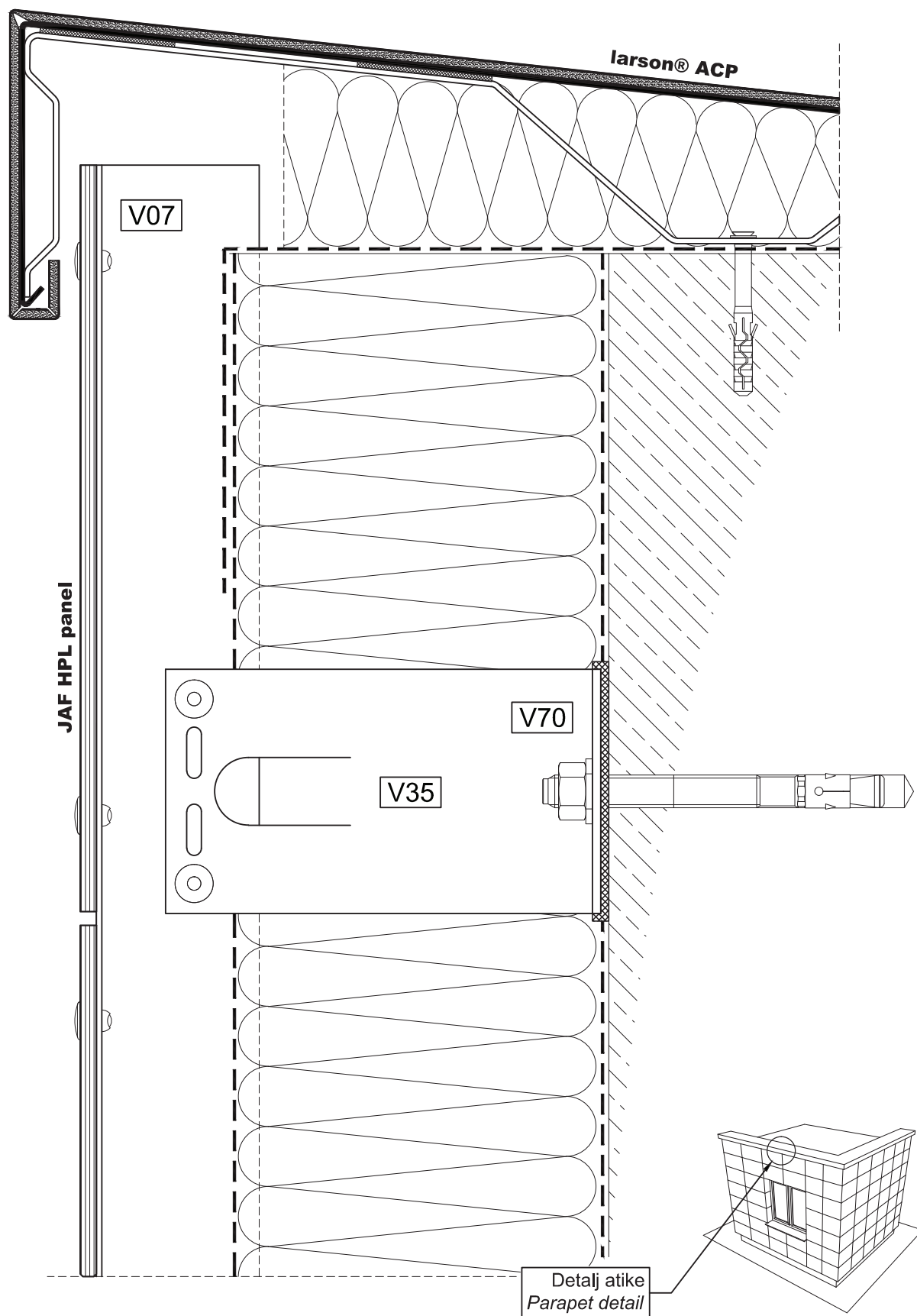


Horizontalni presek
Horizontal section



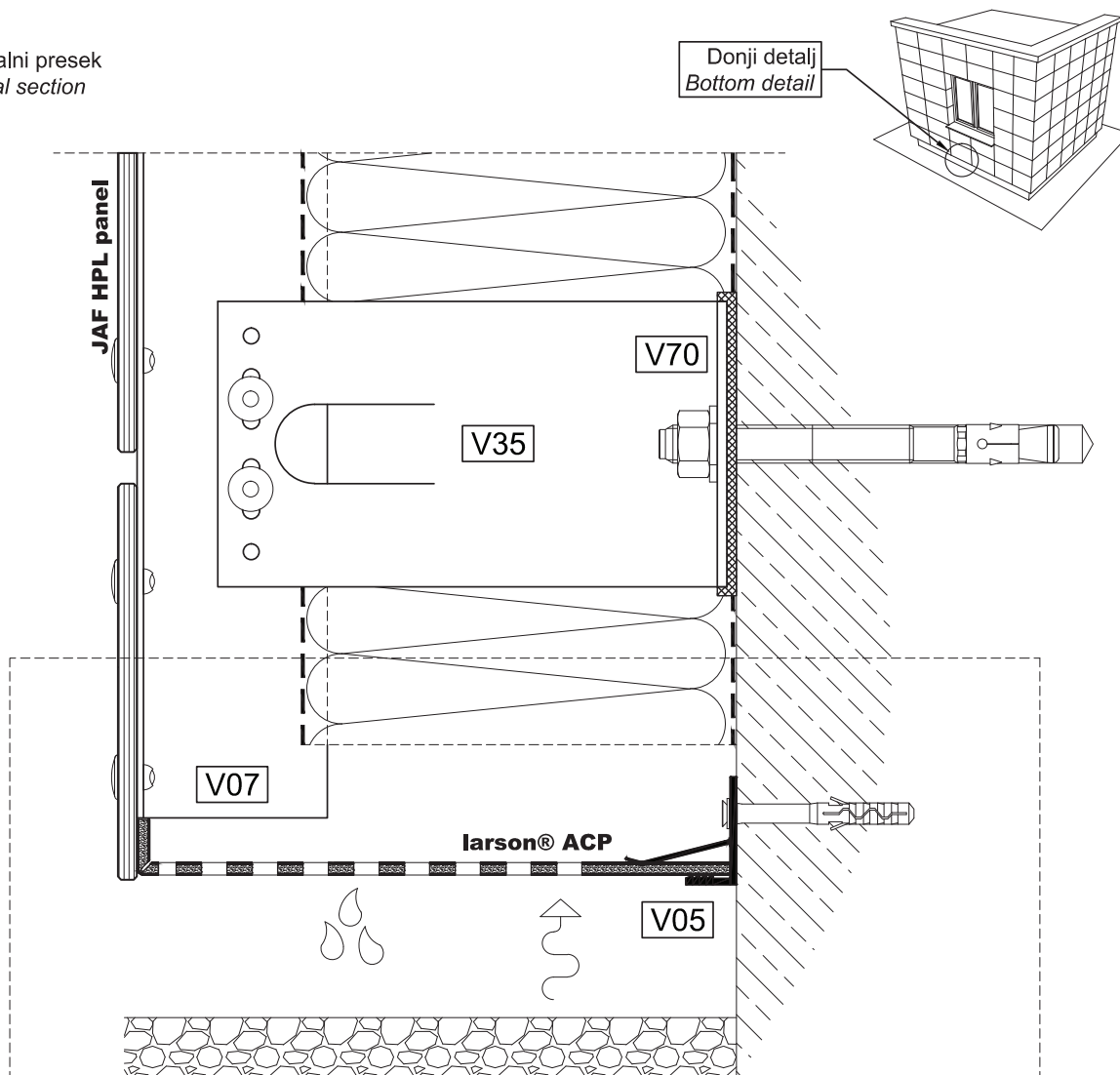


Vertikalni presek
Vertical section

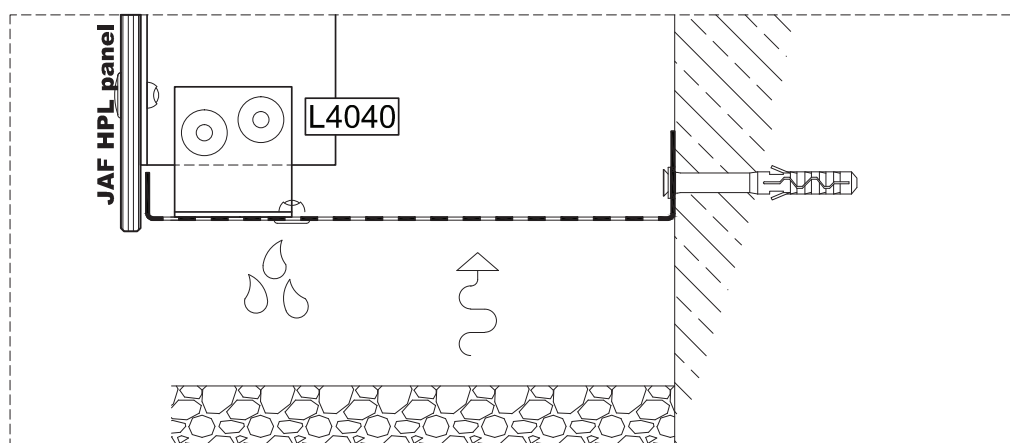


Vertikalni presek
Vertical section

Donji detalj
Bottom detail



Opcija drenaže: perforirani aluminijumski kompozitni panel
Drainage option: perforated aluminium composite panel



Opcija drenaže: perforirani aluminijumski lim
Drainage option: perforated aluminium sheet

Sika građevinski lepkovi

Primena lepkova u savremenom građevinarstvu postaje standard, posebno kada je u pitanju montaža fasadnih elemenata. Zato Vam nudimo proverena rešenja u vidu Sika lepkova, koji zahvaljujući svojoj elastičnosti omogućavaju ravnomernu raspodelu opterećenja i naprezanja na spojevima. Na taj način obezbeđuju sigurniju, stabilniju i dugotrajniju konstrukciju.



Sika PANEL SYSTEM



Sika® Remover-208

Sika® Remover-208 je sredstvo za čišćenje neporoznih i obojenih površina pre lepljenja, kao i za uklanjanje nestvrdnutih ostataka Sikaflex® lepka. Namijenjen je profesionalnoj upotrebi uz proveru kompatibilnosti sa podlogom.



Sika® Aktivator-205

Sika® Aktivator-205 je sredstvo za poboljšanje prionljivosti na metalu, plastici, keramici i obojenim površinama. Preporučuje se profesionalna upotreba uz proveru kompatibilnosti sa podlogom.



SikaTack® Panel Primer

SikaTack® Panel Primer nanosi se u jednom tankom sloju na temperaturi od 15 °C do 25 °C. Pre upotrebe dobro promućkati, a nakon nanošenja ambalažu odmah zatvoriti.



SikaTack® Panel Fixing Tape

SikaTack® Panel Fixing Tape je odstojna poliuretanska traka za privremeno pričvršćivanje fasadnih ploča tokom očvršćavanja lepka. Omogućava brzo i precizno pozicioniranje u sistemima skrivenog pričvršćivanja ventilisanih fasada. Namijenjena je profesionalnoj upotrebi.



SikaTack® Panel

SikaTack® Panel je poliuretanski lepak za skriveno pričvršćivanje ventilisanih fasada i zidnih obloga. Pruža čvrste i trajne spojeve na aluminijumu, HPL panelima, metalnim kompozitima i keramici.



Kontakt

Dušan Kuzman

dusan.kuzman@jaf.rs
+381(0)63 551 425

Mladen Pištignjat

mladen.pistignjat@jaf.rs
+381(0)63 551 995

Milan Ristić

milan.ristic@jaf.rs
+381(0)63 551 694

Milisav Pejović

milisav.pejovic@jaf.rs
+381(0)63 698 859

Mladen Živanović

mladen.zivanovic@jaf.rs
+381(0)69 659 976

Vladimir Mikić

vladimir.mikic@jaf.rs
+381(0)63 608 762

Darko Cvetković

darko.cvetkovic@jaf.rs
+381(0)60 055 11 47

Miljanko Kostadinović

miljanko.kostadinovic@jaf.rs
+381(0)60 655 51 54

- | | |
|-----------------------|---------------------------|
| 1. SEVERNO - BAČKI | 15. ZAJEČARSKI |
| 2. SREDNJE - BANATSKI | 16. ZLATIBORSKI |
| 3. SEVERNO - BANATSKI | 17. MORAVIČKI |
| 4. JUŽNO - BANATSKI | 18. RAŠKI |
| 5. ZAPADNO - BAČKI | 19. RASINSKI |
| 6. JUŽNO - BAČKI | 20. NIŠAVSKI |
| 7. SREMSKI | 21. TOPLIČKI |
| 8. MAČVANSKI | 22. PIROTSKI |
| 9. KOLUBARSKI | 23. JABLANIČKI |
| 10. PODUNA VSKI | 24. PČINJSKI |
| 11. BRANIČEVSKI | 25. KOSOVSKI |
| 12. ŠUMADIJSKI | 26. PEČKI |
| 13. POMORAVSKI | 27. PRIZRENSKI |
| 14. BORSKI | 28. KOSOVSKO MITROVAČKI |
| | 29. KOSOVSKO - POMORAVSKI |



Nazivi opština označeni brojevima

- | | |
|------------------|----------------------|
| 1. STARI GRAD | 13. OBRENO VAC |
| 2. VRAČAR | 14. GROCKA |
| 3. SA VSKI VENAC | 15. SOPOT |
| 4. NOVI BEOGRAD | 16. LAZAREVAC |
| 5. ZVEZDARA | 17. MLADENOVAC |
| 6. RAKOVICA | 18. MEDIANA |
| 7. VOŽDO VAC | 19. PALILULA |
| 8. ČUKARICA | 20. PANTELEJ |
| 9. ZEMUN | 21. CRVENI KRST |
| 10. PALILULA | 22. NIŠKA BANJA |
| 11. SURČIN | 23. SREMSKI KARLOVCI |
| 12. BARAJEVO | |

DRVO JE NAŠ SVET

JAF D.O.O. NOVA PAZOVA
Vojački put bb
22330 Nova Pazova

Telefon : (+381)22 328 125
Website : www.jaf.rs
Email : info@jaf.rs

JAF D.O.O. NIŠ
Stevana Sinđelića 81 (Čamurlijski put bb)
18211 Niš

Telefon : (+381)18 415 00 16
Website : www.jaf.rs
Email : info@jaf.rs

JAF SHOWROOM
Bul. Milutina Milankovića 11b, GTC Green Heart
11070 Novi Beograd

Telefon : (+381)60 0551 376
Website : www.jaf.rs
Email : info@jaf.rs